



www.accionsostenible.org

Memòria justificativa de les accions correctores de la llicència ambiental i relació de canvis no substancials posteriors a la presentació de la sol·licitud de llicència

Juliol de 2013

STE PHARMAPACK SL
Vilabella

www.ecomundis.com

c/ Pau Claris, 23 - 08292 Esparreguera [Barcelona] - info@ecomundis.com
<http://www.ecomundis.com> - Tel. 93 777 76 23 / Fax 93 777 60 51

Índex

1	OBJECTE.....	4
2	PROGRAMA DE CORRECCIONS DE L'AVALUACIÓ AMBIENTAL, informe de verificació 2478.09-T	5
3	PROGRAMA DE CORRECCIONS DE L'AVALUACIÓ EN MATÈRIA DE SEGURETAT EN CAS D'INCENDI, informe de verificació 3034.10-T.....	12
4	MODIFICACIONS EN LES INSTAL·LACIONS DE TIPUS NO SUBSTANCIAL POSTERIOR A LA PRESENTACIÓ DE LA SOL·LICITUD DE LLICÈNCIA AMBIENTAL	23
4.1	Modificacions en matèria ambiental.....	23
4.2	Modificacions en els usos i distribució.....	26
4.3	Modificacions en la maquinària.....	26
4.4	Protecció contra incendis.....	27

1 OBJECTE

L'objecte d'aquesta memòria és traslladar les accions correctores corresponents al tràmit de llicència ambiental iniciat per l'empresa STE PHARMAPACK SL per al seu centre de Vilabella i d'acord al programa de correccions previst als informes de verificació realitzats per l'UTVA DEKRA AMBIO SAU núm. 011-05, de data 04 de setembre de 2009 i codi d'informe de verificació 2478.09-T i informe d'avaluació en matèria d'incendis de data 04 d'agost de 2010 i codi 3034.10-T.

2 PROGRAMA DE CORRECCIONS DE L'AVALUACIÓ AMBIENTAL, informe de verificació 2478.09-T

INCONFORMITAT: L'activitat no disposa de registre intern de residus.

CORRECCIÓ: Elaborar i portat al dia un registre amb totes les gestions de residus generats

A continuació s'adjunta registre intern de residus actualitzat a data de presentació d'aquest informe i elaborat d'acord a l'article 5.2 del Decret 93/1999, de 6 d'abril, sobre procediments de gestió de residus.

> Registro interno de residuos (RIR) STE PHARMAPACK 2013

[illegible]

INCONFORMITAT: L'empresa no disposa de l'estudi de minimització de residus especials

CORRECCIÓ: Tramitar l'EMRE davant de l'Agència de Residus de Catalunya.

S'adjunta darrer estudi de minimització presentat amb data 03/07/2013 davant de l'ARC



ESTUDIS DE MINIMITZACIÓ DE RESIDUS ESPECIALS

Dades Administratives					
Codi productor	P-09873.1				
NIF	B62152335				
Nom empresa	STE PHARMAPACK SL				
Data inici activitat	14/11/1986			Dari	Si
Codi CCAE	2222	Annex IIAA	II.2	Epígraf IIAA	5.17b
Emplaçament del centre productor				Dades del responsable de l'estudi de minimització	
Carretera	de Valls			Nom	Adjutori
Número	km 6			Cognoms	Roca
Població	VILABELLA			Càrrec	Responsable de residus
Codi postal	43886			Telèfon de contacte	977620168
Telèfon de l'empresa	977620168			Adreça electrònica	aroca@stegroup.com
Observacions					
Data d'elaboració de l'estudi	21/06/2013				

DADES GENERALS SOBRE MINIMITZACIÓ					
Antecedents					
Descripció d'actuacions de minimització realitzades amb anterioritat, i que vulgueu destacar :	No s'han dut a terme mesures de minimització de residus no contemplades en l'anterior estudi				
Aquest és el primer estudi de minimització presentat per la vostra empresa? (Sí/ No)	No				
Compromisos de minimització de l'anterior estudi de minimització. Indiqueu-ne el grau de compliment i les causes:	CODICER	NOM	GRAU	CAUSA	OBSERVACIONS
	130110	Olis hidràulics minerals no clorats	100 %		Reduir el canvi d'olis hidràulics de les màquines injectores utilitzant olis de major durabilitat (major qualitat). El canvi d'olis es realitzarà previ control analític periòdic dels olis de màquina. Previsió de reducció en la generació d'aquest residu d'un 55%.
Previsions					
Inversió global prevista (€)	0,00				
Actuacions genèriques de minimització (no afecten a un residu en particular)	- Formació i sensibilització dels treballadors				
Descripció d'altres actuacions genèriques de minimització					

PROCESOS	
Nom de proces	Genèric
Descripció del proces	Procés general inclòs per tal d'associar exclusivament aquells residus la generació dels quals no sigui atribuïble a un procés específic. - Residus del canvi de fluorescents de la nau de producció. - Olis de manteniment de maquinària. - Envasos de productes, si no és possible determinar quins van a cada procés. - Residus d'instal·lacions auxiliars (condicionament d'aire o d'aigua). - Residus especials que es puguin generar en les oficines d'un establiment industrial. Atès que aquest procés es genera per defecte, els productors que només tinguin un procés l'hauran de crear addicionalment i descriure'l adequadament.
SITUACIÓ DE PARTIDA	
Situació de partida any 2012	305,43 tn
PREVISIONS DE GENERACIÓ	
Previsions per a l'any 2013	305,43 tn
Previsions per a l'any 2014	305,43 tn
Previsions per a l'any 2015	305,43 tn
Previsions per a l'any 2016	305,43 tn

PROCESOS	
Nom de proces	Injecció de plàstic
Descripció del proces	Transformació de matèria plàstica amb màquines d'injecció obtenint com a producte final envasos i components per farmàcia i cosmètica.
SITUACIÓ DE PARTIDA	
Situació de partida any 2012	305,43 tn
PREVISIONS DE GENERACIÓ	
Previsions per a l'any 2013	305,43 tn
Previsions per a l'any 2014	305,43 tn
Previsions per a l'any 2015	305,43 tn
Previsions per a l'any 2016	305,43 tn

QUANTIFICACIÓ DE LA MINIMITZACIÓ DE RESIDUS ESPECIALS			
Descripció CER del residu perillós	(ES) Olis hidràulics minerals no clorats	Codi CER del residu	130110
Descripció del residu	Olis bruts del maquinària		
Descripció del/s proces associat/s a la generació del residu	Genèric		
Descripció de l'actuació/ns prevista/es per minimitzar aquest residu	En l'anterior estudi presentat es va programar com a objectiu de millora per a la reducció en la generació de residus d'olis l'ús d'olis de major durabilitat i realitzar els canvis d'oil previ control analític d'aquest.		
	La primera actuació no es va dur a terme i la segona si que va ser implememtada allargant el període de canvi dels olis de les 6.000 hores fins a les 15.000 hores de funcionament de les màquines.		
	Per als propers anys es preveu poder implementar la primera actuació amb la substitució dels olis que s'adquireixen actualment per olis de major qualitat i durabilitat amb el que es preveu poder allargar encara més el període de canvi dels olis.		
En cas que aquest residu no es pugui minimitzar indicar-ne els motius			
SITUACIÓ DE PARTIDA			
Situació de partida any 2012	1,3 tn		
PREVISIONS DE GENERACIÓ			
Previsions per a l'any 2013	1,3 tn		
Previsions per a l'any 2014	1 tn		
Previsions per a l'any 2015	1 tn		
Previsions per a l'any 2016	1 tn		

INCONFORMITAT: L'empresa no disposa del Pla Empresarial de Prevenció d'Envasos

CORRECCIÓ: Tramitar el PEPE davant de l'Agència de Residus de Catalunya

S'adjunta darrer Pla Empresarial de Prevenció de Residus d'Envasos per al període 2012-2014 presentat amb data 29/03/2012, i darrer informe de seguiment de data 27/03/2013.



1. 姓名	2. 性别	3. 年龄	4. 职业	5. 学历
张三	男	25	程序员	本科
李四	女	30	设计师	硕士
王五	男	35	经理	本科
赵六	女	40	教师	本科
孙七	男	45	医生	硕士
周八	女	50	律师	本科
吴九	男	55	教授	博士
郑十	女	60	退休	本科
冯十一	男	65	农民	小学
陈十二	女	70	工人	初中
褚十三	男	75	公务员	高中
卫十四	女	80	自由职业	大学
宋十五	男	85	企业家	硕士
林十六	女	90	学者	博士
黄十七	男	95	艺术家	本科
周十八	女	100	科学家	硕士

Informe anual de seguiment del Pla Empresarial de Prevenció de Residus d'Envasos (PEP)

1. Dades del pla

Número de pla 2 Anys de vigència 2012 - 2014

2. Dades generals de l'empresa (adreça física)

2.1 Dades administratives de l'empresa

Nom o raó social	STE PHARMAPACK, SL	NIF	B62152335
Adreça	AV UNIVERSITAT AUTONOMA	Número	13
Codi postal	08290	Població	CERDANYOLA DEL VALLÈS
Nom i cognoms de la persona de contacte	Esteve	Càrrec	Responsable de Manteniment
Telèfon	935890666	Fax	
		Correu electrònic	egrau@stegroup.com

2.2 Centre/s de producció

N. 1	Adreça	CTRA. de Valls	Número	km. 6	Pis/Porta
	Codi postal	43886	Població	VILABELLA	

3. Quantificació del Kr, el Kp i la relació Kr/Kp dels anys anteriors.

	Any inicial ⁽¹⁾	Primer any	Segon any	Tercer any	% de Reducció total relació Kr/kp
Quantitat total de residus d'envasos generats (Kr)	186.87	193.68			
Quantitat total de productes posats al mercat. (Kp)	290.19	159.34			
Relació Kr/Kp	0.6440	1.2155			
% de reducció aconseguit		-89.00 ⁽³⁾	⁽⁴⁾	⁽⁵⁾	⁽²⁾

(1) any anterior a la presentació del Pla

(2) entre any inicial i tercer any

(3) entre any inicial i primer any

(4) entre primer i segon any

(5) entre segon i tercer any

4. Relació i descripció de les mesures adoptades, referents als anys, de referència, per a l'assoliment dels objectius previstos al Pla.

(Cal relacionar i fer una breu descripció de cada una de les mesures que s'hagin adoptat, estiguin o no especificades al Pla Empresarial aprovat).

El tipus i sistema d'embalatge utilitzat ve determinat per les especificacions tècniques del client. És el client qui determina les mesures de reducció que s'hagin pogut prendre sense que desde la nostra activitat s'hagi pogut portar un control directe.

5. Valoració del grau d'aplicació de les mesures i objectius previstos en el Pla Empresarial de Prevenció.

El coeficient K_r/K_p s'ha vist incrementat considerablement donat que el client determina les condicions d'embalatge dels producte que compra. Durant l'any 2012 es va augmentar el percentatge de producció d'algunes línees de producte que requereixen un embalatge més voluminós al tractar-se de productes que requereixen unes condicions de lliurament específiques per part del client.

6. Mesures i mecanismes de control que s'han establert per tal de conèixer el grau d'assoliment dels objectius de reducció marcats.

(Cal especificar quines mesures s'han establert realment per tal de fer un seguiment acurat, estiguin o no especificades al Pla Empresarial aprovat).

El seguiment del grau de consecució del coeficient K_r/K_p , es realitza mitjançant el seguiment de la compra d'embalatge.

7. En cas de ser l'informe del darrer any de vigència del Pla Empresarial de Prevenció de residus d'envasos, caldrà fer una valoració global dels resultats.

8. Observacions

NOTA:

Si escau i es creu necessari es pot adjuntar documentació complementària juntament amb la presentació del formulari del Pla.

Presentat el Miercoles, 27 de març de 2013 amb número de registre d'entrada: 17973/0137/2013.

D'acord amb la Llei Orgànica 15/1999 de protecció de dades de caràcter personal les dades contingudes a la present, seran recollides en un fitxer titularitat de l'Agència de Residus de Catalunya, amb domicili al C/Doctor Roux núm. 80, 08017 - Barcelona.

Vostè presta el seu consentiment per al tractament de les seves dades en els termes aquí exposats. L'exercici dels drets d'accés, rectificació, cancel·lació i oposició es podrà dur a terme en els termes legals establerts, mitjançant comunicació a l'Agència de Residus de Catalunya.

INCONFORMITAT: L'empresa no disposa del llibre de registre de mesures d'emissió de contaminants a l'atmosfera.

CORRECCIÓ: Tramitar el llibre de registre de mesures d'emissió de contaminants a l'atmosfera.

L'únic focus emissor de contaminants a l'atmosfera existent a les instal·lacions i al que fa referència la inconformitat, era un focus de combustió de propà associat a una flama oberta utilitzada en el procés de decoració dels envasos.

Aquest procés ha estat eliminat de l'activitat durant el darrer any, pel que ha estat desmantellada la zona de serigrafiat dels envasos (decoració final) amb la conseqüent desaparició dels focus de combustió associat.

INCONFORMITAT: L'empresa no segrega correctament els residus d'envasos buits i no disposa de documentació per a l'acceptació de la xatarra que genera
CORRECCIÓ: Gestionar correctament els envasos bruts i la xatarra que genera.

Els envasos buits contaminats per substàncies perilloses al que fa referència la inconformitat es corresponen amb els envasos buits de dissolvents i tintes utilitzats en els processos de decoració de producte final (envasos).

Tal i com s'ha justificat en l'apartat anterior aquest procés ha estat eliminat pel que ja no es genera ni es preveu que es torni a generar aquest tipus de residu.

En quant als residus de ferralla (CER 200140), segons la legislació vigent (Decret 93/1999, de 6 d'abril, sobre procediments de gestió de residus), pel tipus de residu, tractament final i quantitats retirades, no necessiten de disposar de cap documentació de gestió per part de l'empresa que realitza la seva recollida, només es necessari que l'empresa transportista entregui un albarà privat en el moment de la seva retirada.

Actualment s'acumula la ferralla corresponent a les darreres peses de maquinària en desús, pendent per a la seva gestió de reciclatge.

INCONFORMITAT: L'empresa no disposa de justificant de compliment normatiu per a l'emmagatzematge de les bombes de propà

CORRECCIÓ: Tramitar el MIE-APQ-5 per a legalitzar l'emmagatzematge de les bombes de propà.

Les bombes de propà a les que fa referència la inconformitat es corresponen amb les usades per al subministrament de combustible de la flama usada en el procés de serigrafiat (decoració final) dels envasos.

Tal i com s'ha justificat en apartats anteriors aquest procés ha estat eliminat de l'activitat de l'empresa pel que ha estat desmantellada la zona d'emmagatzematge de les bombes de propà (s'adjunta document de baixa amb l'empresa subministradora).



3 PROGRAMA DE CORRECCIONS DE L'AVUACIÓ EN MATÈRIA DE SEURETAT EN CAS D'INCENDI, informe de verificació 3034.10-T

INCONFORMITAT: No es disposa d'hidrant d'incendi exterior.

CORRECCIÓ: Disposar d'hidrant d'incendis d'acord a les característiques d'abastament i reserva establertes en el D. 241/94

S'adjunta certificat de l'empresa CHUBB PARSI d'instal·lació i comprovació del correcte funcionament d'un hidrant dintre de les instal·lacions de STE PHARMAPCK.



Hidrant en pati exterior instal·lacions

S.T.E. PHARMAPACK, S.L.
CTRA. DE VALLS, KM. 6
43886 – VILABELLA
TARRAGONA

Certificado de Instalación de Grupo de Presión

Chubb Parsi, S.L.
Autorizada por el Departament d' Indústria i Energia.
Direcció General de Seguretat Industrial.
RECI 43/20396.

CERTIFICA:

Que se ha realizado la colocación y comprobación del funcionamiento correcto de los elementos que a continuación se describen, según RD. 1942/93, correspondientes a la instalación situada en CTRA. DE VALLS, KM. 6 de VILABELLA, propiedad de STE PHARMAPACK.

EQUIPOS:

- 1 Grupo de presión de 90m³/h a 100mca (Jockey + Eléctrica + Diesel)
- 1 Depósito de agua contra incendios (93m³)
- 3 Bies 45mm x 20m
- 1 Hidrante de 4"

FUNCIONAMIENTO CORRECTO

Y para que conste, expedido el presente en Reus a 17 de Septiembre de 2012.

CHUBB PARSI, SL
Fdo.: Felix Rizo
Nº colegio: 19.865-T



Chubb Parsi
AUTC Fire & Security Company
Nº B-828-4369

INCONFORMITAT: Estabilitat al foc coberta edifici.

CORRECCIÓ: Acreditar R-30 en l'estructura portant de coberta

S'adjunta certificat de l'empresa IGNIFUGACIONS GENERALS d'aplicació de pintura intumescent amb estabilitat al foc R-60 a pilars i jàsseres (estructura portant coberta).



Estructura portant i pilars amb recobriment de pintura intumescent



IGNIFUGACIONS GENERALS
Protecció passiva contra el foc
Protecció anticorrosiva

Ens preocupem de la seva seguretat
Protegim el seu patrimoni

www.ignifugacionsgenerals.com / comercial@ignifugacionsgenerals.com

IGNIFUGATS BARCELONA
t 93 573 81 91 / f 93 573 72 46

IGNIFUGATS GIRONA
t 972 17 23 53 / f 972 17 21 38

IGNIFUGATS LLEIDA
t 973 24 17 71 / f 973 22 86 13

IGNIFUGATS TARRAGONA
t 977 76 25 05 / f 977 76 25 41

CERTIFICAT N°: CT- 1100050-39

DADES DEL CLIENT.

Nom: CHUBB PARSI

Adreça : CRTRA ALCOLEA, KM 870

Població: REUS

DADES DE L'OBRA.

Nom: S.T.E. PHARMAPACK S.L.

Adreça : CTRA. DE VALLS, KM. 6

Població: VILABELLA

En **JOSEP DOMINGO FORTUNY**, Enginyer Tècnic Industrial col·legiat número **19.345-T** del Col·legi d'Enginyers Tècnics Industrials de Tarragona, manifesta que ha realitzat l'estudi de massivitats de l'estructura a protegir i de gruixos del producte a aplicar per la seva adequació a la normativa corresponent .

Josep Domingo Fortuny
Enginyer Tècnic Industrial
Núm. col·legiat: 19.345-T

JOSEP DOMINGO FORTUNY
N° COL·LEGIAT 19345T
COL·LEGI D'ENGINYERS
TÈCNICS INDUSTRIALS
DE TARRAGONA

IGNIFUGACIONS GENERALS, S.L. ®

Certifica:

Que ha realitzat l'aplicació de producte, per assolir la resistència i/o estabilitat al foc que se li ha contractat i que els treballs executats són segons l'estudi realitzat:

- S'ha aplicat a l'estructura metàl·lica d'acer la pintura intumescent **NULLIFIRE** fabricada per **NULLIFIRE LIMITED**, aplicada amb les micres (μ) suficients segons tabla adjunta per aconseguir una estabilitat al foc **R-60'** segons es detalla, el mateix que fou assajat al **L.G.A.I. APPLUS** amb expedient nº **11/3129-1394** segons normes **ENV-13.381-8.(ref. int. 1201)**.

A les parts següents:

El - R	Zona	Perfil	Unitats	Cares	Longitud	Massivitat	Gruix
60	PILARS PERIMETRE	IRREGULAR	8	4	8	147	867
60	PILARS CENTRAL	IRREGULAR	4	4	8,6	167	964
60	JASSERA 1	IRREGULAR	1	4	34	147	629
60	JASSERA 2	IRREGULAR	1	4	31,5	147	629
60	JASSERA 3	IRREGULAR	1	4	29	147	629
60	JASSERA 4	IRREGULAR	1	4	26,5	147	629



IGNIFUGACIONS GENERALS®
Protecció passiva contra el foc
Protecció anticorrosiva

Ens preocupem de la seva seguretat
Protegim el seu patrimoni

www.ignifugacionsgenerals.com / comercial@ignifugacionsgenerals.com

IGNIFUGATS BARCELONA
t 93 573 81 91 / f 93 573 72 46

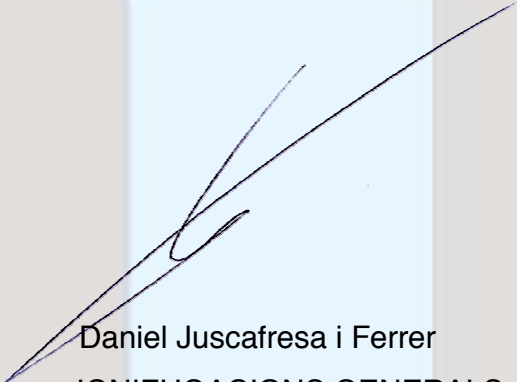
IGNIFUGATS GIRONA
t 972 17 23 53 / f 972 17 21 38

IGNIFUGATS LLEIDA
t 973 24 17 71 / f 973 22 86 13

IGNIFUGATS TARRAGONA
t 977 76 25 05 / f 977 76 25 41

L'aplicació que s'ha executat compleix amb el **R.S.C.I.E.I. "Reglament de Seguretat Contra Incendis en Establiments Industrials"**, segons **Reial Decret 2267/2004**, del 3 de Desembre. (BOE 313 de 17 de Desembre)

I perquè en prengueu coneixement signem el present certificat a
Girona, 8 d' Agost de 2.012


Daniel Juscafresa i Ferrer
IGNIFUGACIONS GENERALS, S.L.

Aquest certificat d'aplicació té una extensió total de 3 pàgines, a les que s'hi adjunten els corresponents documents parcials de certificació del producte o solució aplicada.

Aquest certificat no té cap validesa si no s'hi adjunta el rebut original corresponent al pagament.

IGNIFUGACIONS GENERALS S.L. inscrita en el Registre Mercantil de Girona. Tom 1451. Full GI-24396, inscripció 2a, B-61989638

LGAI

LGAI Technological Center, S.A.
Campus UAB s/n
Apartado de Correos 18
E - 08193 Bellaterra (Barcelona)
T - 93 58 11 11
F - 93 58 11 11
www.applus.com



Applus⁺
LGAI

Ignifugacions Generals S.L.

Tel. 902.36.22.61

www.ignifugacionsgenerals.com

Bellaterra: 02 de junio de 2015

Informe número: 11/3129-1394

Referencia del peticionario: NULLFIRE LIMITED,
Torrington Avenue,
Coburn, COYO,
Reino Unido

Aquest document és una còpia parcial del certificat original del producte aplicat.

El document complert està a la seva disposició a IGNIFUGACIONS GENERALS SL.

Aquest document ha d'anar sempre precedit del certificat de correcte aplicació, de l'empresa aplicadora.

Sinó fora així, el certificat no tindria cap validesa.

1. OBJETO

Evaluación del informe WF Assessment Report Nº 197520 de evaluación de la capacidad de protección contra el fuego de un revestimiento intumescente de base acuosa de denominación NULLFIRE S707-60 aplicada a elementos estructurales de acero, realizado por el laboratorio EXOVA WARRINGTONFIRE el 8 de octubre de 2010, en relación a la aplicación de las normas de resistencia al fuego referenciadas en los Reales Decretos 312/2005, 110/2008 y 314/2006 (Código Técnico de la Edificación. Documento Básico-Seguridad en caso de incendio), para la clasificación de los productos de construcción en función de sus propiedades de resistencia al fuego.

La reproducción del presente documento sólo está autorizada si se hace en su totalidad. Sólo tienen validez legal los informes con firma original o sus copias compulsadas. Este documento consta de 63 páginas de las cuales 59 son anexos.

LGAI Technological Center S.A. Inscrita en el registro Mercantil de Barcelona, Tomo 35.803, Folio 1, Hoja Nº B-266.627 Inscripción 1ª C.I.F. : A-63207492



Applus⁺
LGAi

Informe número: 11/3129-1394

Página 2

Ignifugacions Generals S.L.

2. Informe WF ASSESSMENT REPORT Nº 197520

Informe de evaluación realizado por el laboratorio EXOVA WARRINGTONFIRE el 08 de octubre de 2010 en base a ensayos ~~de resistencia al fuego realizados~~ por el laboratorio EXOVA WARRINGTONFIRE, acreditado por el United Kingdom Accreditation Service UKAS, para realizar ensayos en general según norma EN 17025 y ensayos para determinar la contribución de revestimientos de protección a la resistencia al fuego de elementos estructurales de acero, según la norma ENV 13381-8.

Elemento: Revestimiento intumescente de base acuosa
Referencia comercial: NULLFIRE S707-60
Fabricante: Nullfire Limited
Torrington Avenue
Coventry, CV4 9JY
Reino Unido

Aquest document és una còpia parcial del certificat original del producte aplicat.

El document complet està a la seva disposició a IGNIFUGACIONS GENERALS SL.

Aquest document ha d'anar sempre precedit del certificat de correcte aplicació, de l'empresa aplicadora.

Sinó fora així, el certificat no tindria cap validesa.

Informes de ensayo para determinar la contribución del revestimiento intumescente NULLFIRE S707-60 a la resistencia al fuego de elementos estructurales de acero realizados por EXOVA WARRINGTONFIRE en el laboratorio de ensayos de fuego de Warrington.

Informes:

WF 154882, del 21 de diciembre de 2006
WF 155690, del 1 de marzo de 2007
WF 155691, del 1 de marzo de 2007
WF 155692, del 19 de marzo de 2007
WF 179787, del 27 de marzo de 2007

WF 184698, del 30 de noviembre de 2009
WF 184700, del 30 de noviembre de 2009
WF 189705, del 20 de junio de 2010
WF 162380, WF 162381 y WF 192032



Ignifugacions Generals S.L.

Informe número: 11/3129-1394

Página 3

Tel. 902.36.22.61

2.2. Descripción del producto

www.ignifugacionsgenerals.com

El material de protección es un preparado intumescente de base acuosa para protección contra el fuego de elementos estructurales de acero, de denominación comercial NULLFIRE S707-60.

Aquest document és una còpia parcial del certificat original del producte aplicat.

*El document complert està a la seva disposició a
IGNIFUGACIONS GENERALS SL.*

*Aquest document ha d'anar sempre precedit del
certificat de correcte aplicació, de l'empresa
aplicadora.*

Sinó fora així, el certificat no tindria cap validesa.

DOCUMENTO SIN VALOR



Ignifugacions Generals S.L.

3. CONCLUSIÓN

De acuerdo con la documentación recibida por el laboratorio a continuación:

- Informe de evaluación WFP197520 emitido por el laboratorio EXOVA WARRINGTONFIRE el 06 de octubre de 2010 en base a ensayos de resistencia al fuego realizados por el laboratorio EXOVA WARRINGTONFIRE.
- El laboratorio EXOVA WARRINGTONFIRE está acreditado por el organismo de acreditación de Reino Unido, British Kingdom Accreditation Service, UKAS.
- Acreditación del EXOVA WARRINGTONFIRE por el UKAS para realizar ensayos en general según EN 17025 y ensayos para determinar la contribución de la resistencia al fuego de elementos estructurales, según la norma BS EN 12381-8.
- Informe de evaluación traducido al castellano por traductor titulado.

Aquest document és una còpia parcial del certificat original del producte aplicat.

El document complet està a la seva disposició a IGNIFUGACIONS GENERALS SL.

Aquest document ha d'anar sempre precedit del certificat de correcte aplicació, de l'empresa aplicadora.

Sinó fora així, el certificat no tindria cap validesa.

Firmado
digitalmente
por Eva María
Torres Martínez

Eva María Torres Martínez
Responsable de la Consultoría
de Seguridad Contra Incendios
LGAi Technological Center S.A.

Leandro Miguel Barrera Rolla, PhD.
Técnico de la Consultoría
de Seguridad Contra Incendios
LGAi Technological Center S.A.



Ignifugacions Generals S.L.

Título:
Comportamiento de resistencia
al fuego de secciones de acero
en "I" protegidas con Nullfire
S707-60 de acuerdo a la norma
EN 13381-8:2010: Análisis a
varias temperaturas de diseño
entre 350°C y 750°C.

Tel. 902.76.22.61

www.ignifugacionsgenerals.com

*Aquest document és una còpia parcial del certificat
original del producte aplicat.*

Reporte WF número: 197520

*El document complert està a la seva disposició a
IGNIFUGACIONS GENERALS SL.*

Peticionario:
Nullfire Limited

*Aquest document ha d'anar sempre precedit del
certificat de correcte aplicació, de l'empresa
aplicadora.*

Coventry, CV4 9TJ

Fecha:
8 de octubre de 2010

Sinó fora així, el certificat no tindria cap validesa.

DOCUMENTO SIN VALOR



A4 Resultados para vigas

Ignifugacions Generals S.L.

Table A4.1 Outer Profile Beams (I-Section), Period of Fire Resistance of 15 minutes

Section Factor
up to m^2

Thickness (mm) Required for a Design Temperature

	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C
5	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
10	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
15	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
20	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
25	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
30	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
35	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
40	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
45	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
50	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
55	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
60	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
65	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
70	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
75	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
80	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
85	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
90	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
95	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
100	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
105	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
110	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
115	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
120	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
125	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
130	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
135	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
140	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
145	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
150	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
155	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
160	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
165	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
170	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
175	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
180	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
185	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
190	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
195	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
200	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
205	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
210	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
215	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
220	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
225	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
230	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
235	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
240	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
245	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
250	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
255	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
260	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
265	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
270	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
275	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
280	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
285	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
290	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
295	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
300	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
305	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
310	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
315	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
320	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
325	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

Espesor sólo del intumescente.



Table A4.2 Open Profile Beams, I-Section; Period of Fire Resistance of 30 minutes

Section Factor A_k up to m^{-1}

Thickness (mm) Required for a Beam Temperature

	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C
5	0.384	0.252	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
10	0.384	0.252	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
15	0.384	0.252	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
20	0.384	0.252	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
25	0.384	0.252	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
30	0.384	0.252	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
35	0.384	0.252	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
40	0.384	0.252	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
45	0.384	0.252	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
50	0.384	0.252	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
55	0.384	0.252	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
60	0.384	0.252	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
65	0.384	0.252	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
70	0.384	0.252	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
75	0.384	0.252	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
80	0.384	0.252	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
85	0.408	0.276	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
90	0.416	0.283	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
95	0.424	0.290	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
100	0.432	0.297	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
105	0.440	0.304	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
110	0.448	0.311	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
115	0.456	0.318	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
120	0.464	0.325	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
125	0.472	0.332	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
130	0.480	0.339	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
135	0.488	0.346	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
140	0.496	0.353	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
145	0.504	0.360	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
150	0.512	0.367	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
155	0.520	0.374	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
160	0.528	0.381	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
165	0.536	0.388	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
170	0.544	0.395	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
175	0.552	0.402	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
180	0.560	0.409	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
185	0.568	0.416	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
190	0.576	0.423	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
195	0.584	0.430	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
200	0.592	0.437	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
205	0.600	0.444	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
210	0.608	0.451	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
215	0.616	0.458	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
220	0.624	0.465	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
225	0.632	0.472	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
230	0.640	0.479	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
235	0.648	0.486	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
240	0.656	0.493	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
245	0.664	0.500	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
250	0.672	0.507	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
255	0.680	0.514	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
260	0.688	0.521	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
265	0.696	0.528	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
270	0.704	0.535	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
275	0.712	0.542	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
280	0.720	0.549	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
285	0.728	0.556	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
290	0.736	0.563	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
295	0.744	0.570	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
300	0.752	0.577	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
305	0.760	0.584	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
310	0.768	0.591	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
315	0.776	0.598	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
320	0.784	0.605	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
325	0.792	0.612	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

Espesor sólo del intumescente.

Section Factor A_{eff} up to m^2	Thickness (mm) Required for a Design Temperature								
	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C
5	0.381	0.365	0.350	0.335	0.320	0.305	0.290	0.275	0.260
10	0.481	0.465	0.450	0.435	0.420	0.405	0.390	0.375	0.360
15	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
20	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
25	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
30	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
35	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
40	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
45	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
50	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
55	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
60	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
65	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
70	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
75	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
80	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
85	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
90	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
95	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
100	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
105	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
110	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
115	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
120	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
125	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
130	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
135	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
140	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
145	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
150	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
155	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
160	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
165	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
170	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
175	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
180	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
185	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
190	0.491	0.475	0.460	0.445	0.430	0.415	0.400	0.385	0.370
195									

Espesor sólo del intumesciente.



Table A4.4 Open Profile Beams (mm) Fire Resistance of 60 minutes

Thickness (mm) Required for a Design Temperature

Section Factor up to m^{-1}	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C
3			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
6			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
9			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
12			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
15			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
18			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
21			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
24			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
27			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
30			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
33			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
36			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
39			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
42			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
45			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
48			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
51			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
54			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
57			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
60			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
63			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
66			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
69			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
72			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
75			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
78			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
81			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
84			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
87			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
90			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
93			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
96			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
99			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
102			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
105			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
108			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
111			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
114			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
117			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
120			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
123			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
126			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
129			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
132			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
135			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
138			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
141			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
144			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
147			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
150			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
153			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
156			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
159			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
162			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
165			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
168			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
171			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
174			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
177			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
180			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
183			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
186			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
189			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
192			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
195			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
198			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
201			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
204			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
207			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
210			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
213			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
216			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
219			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
222			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
225			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
228			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
231			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
234			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
237			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
240			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
243			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
246			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
249			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
252			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
255			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
258			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
261			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
264			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
267			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
270			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
273			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
276			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
279			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
282			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
285			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
288			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
291			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
294			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
297			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347
300			0.627	0.437	0.362	0.299	0.347	0.347	0.347

Espesor sólo del intumescente.

Aquest document és una còpia parcial del certificat original del producte aplicat.
El document complet està a la seva disposició a IGNIFUGACIONS GENERALS SL.
Aquest document ha d'anar sempre precedit del certificat de correcte aplicació, de l'empresa aplicadora.
Sinó fora així, el certificat no tindria cap validesa.



Table A4.5 Open Profile Bearing of Fire Resistance of 75 minutes

Section Factor (up to m ²)	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C
5				0.705	0.496	0.420	0.355	0.288	0.247
10				0.705	0.496	0.420	0.355	0.288	0.247
15				0.705	0.496	0.420	0.355	0.288	0.247
20				0.705	0.496	0.420	0.355	0.288	0.247
25				0.705	0.496	0.420	0.355	0.288	0.247
30				0.705	0.496	0.420	0.355	0.288	0.247
35				0.705	0.496	0.420	0.355	0.288	0.247
40				0.705	0.496	0.420	0.355	0.288	0.247
45				0.705	0.496	0.420	0.355	0.288	0.247
50				0.705	0.496	0.420	0.355	0.288	0.247
60				0.705	0.514	0.425	0.362	0.292	0.247
65				0.705	0.514	0.425	0.362	0.292	0.247
70				0.705	0.522	0.438	0.369	0.301	0.251
75				0.705	0.528	0.447	0.375	0.305	0.256
80				0.705	0.533	0.455	0.382	0.310	0.262
85				0.705	0.538	0.463	0.388	0.315	0.267
90				0.705	0.543	0.471	0.394	0.320	0.272
95				0.705	0.548	0.479	0.400	0.325	0.277
100				0.705	0.553	0.487	0.406	0.330	0.282
105				0.705	0.558	0.495	0.412	0.335	0.287
110				0.705	0.563	0.503	0.418	0.340	0.292
115				0.705	0.568	0.511	0.424	0.345	0.297
120				0.705	0.573	0.519	0.430	0.350	0.302
125				0.705	0.578	0.527	0.436	0.355	0.307
130				0.705	0.583	0.535	0.442	0.360	0.312
135				0.705	0.588	0.543	0.448	0.365	0.317
140				0.705	0.593	0.551	0.454	0.370	0.322
145				0.705	0.598	0.559	0.460	0.375	0.327
150				0.705	0.603	0.567	0.466	0.380	0.332
155				0.705	0.608	0.575	0.472	0.385	0.337
160				0.705	0.613	0.583	0.478	0.390	0.342
165				0.705	0.618	0.591	0.484	0.395	0.347
170				0.705	0.623	0.599	0.490	0.400	0.352
175				0.705	0.628	0.607	0.496	0.405	0.357
180				0.705	0.633	0.615	0.502	0.410	0.362
185				0.705	0.638	0.623	0.508	0.415	0.367
190				0.705	0.643	0.631	0.514	0.420	0.372
195				0.705	0.648	0.639	0.520	0.425	0.377
200				0.705	0.653	0.647	0.526	0.430	0.382
205				0.705	0.658	0.655	0.532	0.435	0.387
210				0.705	0.663	0.663	0.538	0.440	0.392
215				0.705	0.668	0.671	0.544	0.445	0.397
220				0.705	0.673	0.679	0.550	0.450	0.402
225				0.705	0.678	0.687	0.556	0.455	0.407
230				0.705	0.683	0.695	0.562	0.460	0.412
235				0.705	0.688	0.703	0.568	0.465	0.417
240				0.705	0.693	0.711	0.574	0.470	0.422
245				0.705	0.698	0.719	0.580	0.475	0.427
250				0.705	0.703	0.727	0.586	0.480	0.432
255				0.705	0.708	0.735	0.592	0.485	0.437
260				0.705	0.713	0.743	0.598	0.490	0.442
265				0.705	0.718	0.751	0.604	0.495	0.447
270				0.705	0.723	0.759	0.610	0.500	0.452

Espesor sólo del intumescente.

Aquest document és una còpia parcial del certificat original del producte aplicat.
El document complet està a la seva disposició a **IGNIFUGACIONS GENERALS S.L.**
Aquest document ha d'anar sempre precedit del certificat de correcte aplicació, de l'empresa aplicadora.
Sinó fora així, el certificat no tindria cap validesa.



Section Factor up to m	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	550 °C	600 °C	650 °C	700 °C	750 °C
5					0.746	0.627	0.469	0.395	0.336
10					0.746	0.627	0.469	0.395	0.336
15					0.746	0.627	0.469	0.395	0.336
20					0.746	0.627	0.469	0.395	0.336
25					0.746	0.627	0.469	0.395	0.336
30					0.746	0.627	0.469	0.395	0.336
35					0.746	0.627	0.469	0.395	0.336
40					0.746	0.627	0.469	0.395	0.336
45					0.746	0.627	0.469	0.395	0.336
50					0.746	0.627	0.469	0.395	0.336
55					0.746	0.627	0.469	0.395	0.336
60					0.746	0.627	0.471	0.395	0.336
65					0.746	0.627	0.490	0.399	0.337
70					0.746	0.627	0.490	0.410	0.348
75					0.746	0.627	0.490	0.410	0.348
80					0.746	0.627	0.490	0.410	0.348
85					0.746	0.627	0.490	0.410	0.348
90					0.746	0.627	0.490	0.410	0.348
95					0.746	0.627	0.490	0.410	0.348
100					0.746	0.627	0.490	0.410	0.348
110					0.746	0.627	0.512	0.419	0.356
115					0.746	0.627	0.512	0.419	0.356
120					0.746	0.627	0.512	0.419	0.356
125					0.746	0.627	0.512	0.419	0.356
130					0.746	0.627	0.512	0.419	0.356
140					0.746	0.627	0.544	0.452	0.382
145					0.746	0.627	0.544	0.452	0.382
150					0.746	0.627	0.544	0.452	0.382
155					0.746	0.627	0.544	0.452	0.382
160					0.746	0.627	0.544	0.452	0.382
165					0.746	0.627	0.544	0.452	0.382
170					0.746	0.627	0.544	0.452	0.382
175					0.746	0.627	0.544	0.452	0.382
180					0.746	0.627	0.544	0.452	0.382
185					0.746	0.627	0.544	0.452	0.382
190					0.746	0.627	0.544	0.452	0.382
195					0.746	0.627	0.544	0.452	0.382
200					0.746	0.627	0.544	0.452	0.382
205					0.746	0.627	0.544	0.452	0.382
210					0.746	0.627	0.544	0.452	0.382
215					0.746	0.627	0.544	0.452	0.382
220					0.746	0.627	0.544	0.452	0.382

Espesor sólo del intumescente.

Aquest document és una còpia parcial del certificat original del producte aplicat.
 El document complet està a la seva disposició a **IGNIFUGACIONS GENERALS SL.**
 Aquest document ha d'anar sempre procedit del certificat de correcte aplicació, de l'empresa aplicadora.
 Sinó fora així, el certificat no tindria cap validesa.



Table A4.7 Open Profile Beams (I) Resistance of 105 minutes

Thickness (mm) Required for a Design Temperature

Section Factor up to m ⁻¹	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C
8						0.783	0.666	0.502	0.443
10						0.783	0.666	0.502	0.443
15						0.783	0.666	0.504	0.443
20						0.783	0.666	0.506	0.443
25						0.783	0.666	0.508	0.443
30						0.783	0.666	0.510	0.443
35						0.783	0.666	0.512	0.443
40						0.783	0.666	0.514	0.443
45						0.783	0.666	0.516	0.443
50						0.783	0.666	0.518	0.443
55						0.783	0.666	0.520	0.443
60						0.783	0.666	0.522	0.443
65						0.783	0.666	0.524	0.443
70						0.783	0.666	0.526	0.443
75						0.783	0.666	0.528	0.443
80						0.783	0.666	0.530	0.443
85						0.783	0.666	0.532	0.443
90						0.783	0.666	0.534	0.443
95						0.783	0.666	0.536	0.443
100						0.783	0.666	0.538	0.443
105						0.783	0.666	0.540	0.443
110						0.801	0.666	0.542	0.563
115						0.801	0.666	0.544	0.563
120						0.801	0.666	0.546	0.563
125						0.801	0.666	0.548	0.563
130						0.801	0.666	0.550	0.563
135						0.801	0.666	0.552	0.563
140						0.801	0.666	0.554	0.563
145						0.801	0.666	0.556	0.563
150						0.801	0.666	0.558	0.563
155						0.801	0.666	0.560	0.563
160						0.801	0.666	0.562	0.563
165						0.801	0.666	0.564	0.563
170						0.801	0.666	0.566	0.563
175						0.801	0.666	0.568	0.563
180						0.801	0.666	0.570	0.563
185						0.801	0.666	0.572	0.563
190						0.801	0.666	0.574	0.563
195						0.801	0.666	0.576	0.563

Espesor sólo del intumescente.

Aquest document és una còpia parcial del certificat original del producte aplicat.
El document complet està a la seva disposició a IGNIFUGACIONS GENERALS SL.
Aquest document ha d'anar sempre precedit del certificat de correcte aplicació, de l'empresa aplicadora.
Sinó fora així, el certificat no tindria cap validesa.



Section Factor up to m ⁻¹	350°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C	700°C	750°C
5							0.769	0.725	0.660
10							0.769	0.725	0.660
15							0.769	0.725	0.660
20							0.769	0.725	0.660
25							0.769	0.725	0.660
30							0.769	0.725	0.660
35							0.769	0.725	0.660
40							0.769	0.725	0.660
45							0.769	0.725	0.660
50							0.769	0.725	0.660
55							0.769	0.725	0.660
60							0.769	0.725	0.660
65							0.769	0.725	0.660
70							0.769	0.725	0.660
75							0.769	0.725	0.660
80							0.769	0.725	0.660
85							0.769	0.725	0.660
90							0.769	0.725	0.660
95							0.769	0.725	0.660
100							0.769	0.725	0.660
105							0.769	0.725	0.660
110							0.769	0.725	0.660
115							0.769	0.725	0.660
120							0.948	0.760	0.691
125								0.778	0.716
130								0.797	0.735
135								0.816	0.754
140								0.835	0.773
145								0.853	0.789
150									0.808
155									0.828
160									0.847
165									0.867

Espesor sólo del intumescente.

Aquest document és una còpia parcial del certificat original del producte aplicat.
 El document complert està a la seva disposició a **IGNIFUGACIONS GENERALS SL.**
 Aquest document ha d'anar sempre precedit del certificat de correcte aplicació, de l'empresa aplicadora.
 Sinó fora així, el certificat no tindria cap validesa.

B4 Resultados para pilares

Section Factor up to m ²	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	550 °C	600 °C	650 °C	700 °C	750 °C
5	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
10	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
15	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
20	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
25	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
30	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
35	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
40	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
45	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
50	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
55	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
60	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
65	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
70	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
75	0.248	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
80	0.256	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
85	0.264	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
90	0.273	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
95	0.281	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
100	0.29	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
105	0.298	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
110	0.306	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
115	0.315	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
120	0.323	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
125	0.331	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
130	0.34	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
135	0.348	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
140	0.357	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
145	0.365	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
150	0.374	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
155	0.382	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
160	0.39	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
165	0.398	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
170	0.407	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
175	0.415	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
180	0.424	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
185	0.432	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
190	0.44	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
195	0.448	0.250	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
200	0.457	0.271	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
205	0.466	0.283	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
210	0.474	0.296	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
215	0.483	0.307	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
220	0.491	0.319	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
225	0.499	0.331	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
230	0.508	0.343	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
235	0.516	0.356	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
240	0.524	0.367	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
245	0.533	0.379	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
250	0.541	0.382	0.250	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
255	0.55	0.404	0.271	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
260	0.558	0.416	0.288	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
265	0.566	0.428	0.302	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
270	0.575	0.44	0.317	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
275	0.583	0.452	0.333	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
280	0.592	0.464	0.348	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
285	0.6	0.476	0.364	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
290	0.608	0.488	0.379	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
295	0.617	0.5	0.395	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
300	0.625	0.512	0.41	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
305	0.633	0.524	0.426	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
310	0.646	0.536	0.442	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
315	0.675	0.549	0.457	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
320	0.704	0.561	0.473	0.254	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
325	0.732	0.573	0.488	0.28	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

Espeor sólo del intumesciente.



Table B4.2 Open Profile Column Distance of 30 minutes									
Section Factor	Thickness (mm) required for a design temperature								
up to 10	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	550 °C	600 °C	650 °C	700 °C	750 °C
10	0.520	0.400	0.350	0.260	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
15	0.520	0.400	0.350	0.260	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
20	0.520	0.400	0.350	0.260	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
25	0.520	0.400	0.350	0.260	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
30	0.520	0.400	0.350	0.260	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
35	0.520	0.400	0.350	0.260	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
40	0.520	0.400	0.350	0.260	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
45	0.520	0.400	0.350	0.260	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
50	0.520	0.400	0.350	0.260	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
55	0.520	0.400	0.350	0.260	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
60	0.520	0.400	0.350	0.260	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
65	0.520	0.400	0.350	0.260	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
70	0.544	0.414	0.342	0.269	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
75	0.55	0.42	0.348	0.277	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
80	0.556	0.427	0.358	0.285	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
85	0.561	0.434	0.364	0.294	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
90	0.567	0.441	0.371	0.303	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
95	0.573	0.448	0.378	0.311	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
100	0.578	0.453	0.385	0.318	0.252	0.247	0.247	0.247	0.247
105	0.584	0.459	0.391	0.324	0.257	0.247	0.247	0.247	0.247
110	0.589	0.464	0.396	0.330	0.262	0.247	0.247	0.247	0.247
115	0.595	0.470	0.402	0.336	0.267	0.247	0.247	0.247	0.247
120	0.600	0.475	0.407	0.342	0.272	0.247	0.247	0.247	0.247
125	0.606	0.481	0.413	0.348	0.277	0.247	0.247	0.247	0.247
130	0.611	0.486	0.418	0.353	0.282	0.247	0.247	0.247	0.247
135	0.617	0.492	0.424	0.359	0.287	0.247	0.247	0.247	0.247
140	0.623	0.497	0.429	0.364	0.292	0.247	0.247	0.247	0.247
145	0.628	0.503	0.435	0.370	0.297	0.247	0.247	0.247	0.247
150	0.634	0.508	0.440	0.375	0.302	0.247	0.247	0.247	0.247
155	0.64	0.514	0.446	0.381	0.307	0.247	0.247	0.247	0.247
160	0.646	0.519	0.451	0.386	0.312	0.247	0.247	0.247	0.247
165	0.651	0.525	0.456	0.391	0.317	0.247	0.247	0.247	0.247
170	0.657	0.530	0.461	0.396	0.322	0.247	0.247	0.247	0.247
175	0.663	0.536	0.466	0.401	0.327	0.247	0.247	0.247	0.247
180	0.669	0.541	0.471	0.406	0.332	0.247	0.247	0.247	0.247
185	0.674	0.547	0.476	0.411	0.337	0.247	0.247	0.247	0.247
190	0.680	0.552	0.481	0.416	0.342	0.247	0.247	0.247	0.247
195	0.686	0.558	0.486	0.421	0.347	0.247	0.247	0.247	0.247
200	0.691	0.563	0.491	0.426	0.352	0.247	0.247	0.247	0.247
205	0.697	0.568	0.496	0.431	0.357	0.247	0.247	0.247	0.247
210	0.702	0.573	0.501	0.436	0.362	0.247	0.247	0.247	0.247
215	0.708	0.579	0.506	0.441	0.367	0.247	0.247	0.247	0.247
220	0.713	0.584	0.511	0.446	0.372	0.247	0.247	0.247	0.247
225	0.719	0.589	0.516	0.451	0.377	0.247	0.247	0.247	0.247
230	0.724	0.594	0.521	0.456	0.382	0.247	0.247	0.247	0.247
235	0.730	0.599	0.526	0.461	0.387	0.247	0.247	0.247	0.247
240	0.735	0.604	0.531	0.466	0.392	0.247	0.247	0.247	0.247
245	0.741	0.609	0.536	0.471	0.397	0.247	0.247	0.247	0.247
250	0.746	0.614	0.541	0.476	0.402	0.247	0.247	0.247	0.247
255	0.752	0.619	0.546	0.481	0.407	0.247	0.247	0.247	0.247
260	0.757	0.624	0.551	0.486	0.412	0.247	0.247	0.247	0.247
265	0.763	0.629	0.556	0.491	0.417	0.247	0.247	0.247	0.247
270	0.768	0.634	0.561	0.496	0.422	0.247	0.247	0.247	0.247
275	0.774	0.639	0.566	0.501	0.427	0.247	0.247	0.247	0.247
280	0.779	0.644	0.571	0.506	0.432	0.247	0.247	0.247	0.247
285	0.785	0.649	0.576	0.511	0.437	0.247	0.247	0.247	0.247
290	0.790	0.654	0.581	0.516	0.442	0.247	0.247	0.247	0.247
295	0.796	0.659	0.586	0.521	0.447	0.247	0.247	0.247	0.247
300	0.801	0.664	0.591	0.526	0.452	0.247	0.247	0.247	0.247
305	0.807	0.669	0.596	0.531	0.457	0.247	0.247	0.247	0.247
310	0.812	0.674	0.601	0.536	0.462	0.247	0.247	0.247	0.247
315	0.818	0.679	0.606	0.541	0.467	0.247	0.247	0.247	0.247
320	0.823	0.684	0.611	0.546	0.472	0.247	0.247	0.247	0.247
325	0.829	0.689	0.616	0.551	0.477	0.247	0.247	0.247	0.247

Espesor sólo del intumescente.



Table B4.3 Open Profile Cold-Formed Steel Section Resistance of 45 minutes

Section Factor up to m ²	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	550 °C	600 °C	650 °C	700 °C	750 °C
5	0.877	0.826	0.512	0.426	0.367	0.316	0.273	0.247	0.247
10	0.877	0.826	0.512	0.426	0.367	0.316	0.273	0.247	0.247
15	0.877	0.826	0.512	0.426	0.367	0.316	0.273	0.247	0.247
20	0.877	0.826	0.512	0.426	0.367	0.316	0.273	0.247	0.247
25	0.877	0.826	0.512	0.426	0.367	0.316	0.273	0.247	0.247
30	0.877	0.826	0.512	0.426	0.367	0.316	0.273	0.247	0.247
35	0.877	0.826	0.512	0.426	0.367	0.316	0.273	0.247	0.247
40	0.877	0.826	0.512	0.426	0.367	0.316	0.273	0.247	0.247
45	0.877	0.826	0.512	0.426	0.367	0.316	0.273	0.247	0.247
50	0.877	0.826	0.512	0.426	0.367	0.316	0.273	0.247	0.247
55	0.877	0.826	0.512	0.426	0.367	0.316	0.273	0.247	0.247
60	0.877	0.826	0.521	0.426	0.367	0.316	0.273	0.247	0.247
65	0.877	0.826	0.520	0.433	0.368	0.316	0.273	0.247	0.247
70	0.877	0.826	0.520	0.433	0.368	0.316	0.273	0.247	0.247
75	0.877	0.826	0.520	0.433	0.368	0.316	0.273	0.247	0.247
80	0.931	0.606	0.541	0.451	0.388	0.336	0.291	0.247	0.247
85	0.952	0.665	0.548	0.457	0.396	0.344	0.3	0.247	0.247
90	0.973	0.703	0.551	0.463	0.403	0.352	0.308	0.247	0.247
95	0.994	0.722	0.556	0.469	0.41	0.36	0.317	0.253	0.247
100	1.015	0.741	0.561	0.475	0.418	0.368	0.326	0.26	0.247
105	1.036	0.76	0.565	0.48	0.425	0.375	0.335	0.267	0.247
110	1.059	0.778	0.571	0.488	0.432	0.384	0.343	0.283	0.247
115	1.116	0.799	0.578	0.494	0.439	0.392	0.352	0.293	0.247
120	1.154	0.815	0.584	0.5	0.446	0.4	0.36	0.303	0.247
125	1.191	0.834	0.586	0.505	0.453	0.408	0.37	0.313	0.247
130	1.228	0.853	0.59	0.51	0.46	0.416	0.378	0.323	0.247
135	1.265	0.871	0.595	0.519	0.468	0.424	0.387	0.33	0.247
140	1.304	0.889	0.601	0.525	0.475	0.432	0.395	0.337	0.247
145	1.341	0.908	0.606	0.531	0.482	0.44	0.403	0.347	0.247
150	1.378	0.926	0.611	0.537	0.489	0.448	0.413	0.363	0.247
155	1.415	0.945	0.616	0.543	0.495	0.456	0.422	0.371	0.247
160	1.452	0.964	0.621	0.549	0.502	0.464	0.43	0.38	0.247
165	1.489	0.984	0.626	0.555	0.511	0.473	0.438	0.393	0.254
170	1.526	1.003	0.631	0.561	0.518	0.481	0.446	0.401	0.261
175	1.563	1.022	0.636	0.567	0.525	0.489	0.454	0.409	0.268
180	1.6	1.118	0.645	0.574	0.532	0.497	0.466	0.423	0.297
185	1.637	1.177	0.687	0.587	0.546	0.505	0.474	0.433	0.311
190	1.674	1.235	0.729	0.597	0.556	0.513	0.483	0.443	0.325
195	1.711	1.294	0.771	0.603	0.564	0.521	0.492	0.453	0.34
200	1.748	1.353	0.813	0.613	0.573	0.53	0.501	0.463	0.354
205	1.785	1.412	0.855	0.623	0.582	0.539	0.51	0.473	0.368
210	1.822	1.471	0.897	0.631	0.59	0.548	0.518	0.483	0.382
215	1.859	1.53	0.939	0.637	0.598	0.553	0.527	0.493	0.397
220	1.896	1.59	0.982	0.644	0.608	0.561	0.536	0.503	0.411
225	1.933	1.65	1.023	0.65	0.617	0.569	0.544	0.513	0.425
230	1.97	1.71	1.061	0.656	0.624	0.577	0.553	0.523	0.439
235	2.007	1.77	1.098	0.665	0.631	0.585	0.562	0.533	0.454
240	2.044	1.83	1.135	0.674	0.638	0.593	0.571	0.543	0.468
245	2.081	1.89	1.172	0.682	0.645	0.601	0.579	0.553	0.482
250	2.118	1.95	1.21	0.696	0.652	0.609	0.588	0.563	0.496
255	2.155	2.01	1.247	0.697	0.658	0.617	0.597	0.573	0.511
260	2.192	2.07	1.284	1.049	0.707	0.625	0.606	0.583	0.525
265	2.229	2.13	1.321	1.087	0.779	0.633	0.614	0.593	0.539
270	2.266	2.19	1.355	1.126	0.851	0.655	0.623	0.605	0.553
275	2.303	2.25	1.392	1.165	0.923	0.748	0.632	0.613	0.568
280	2.34	2.31	1.429	1.204	0.995	0.84	0.65	0.623	0.582
285	2.377	2.37	1.466	1.242	1.06	0.933	0.765	0.633	0.596
290	2.414	2.43	1.503	1.281	1.117	1.026	0.881	0.683	0.61
295	2.451	2.49	1.54	1.32	1.175	1.095	0.956	0.813	0.625
300	2.488	2.55	1.577	1.355	1.232	1.164	1.065	0.944	0.639
305	2.525	2.61	1.614	1.392	1.29	1.232	1.185	1.058	0.77
310	2.562	2.67	1.651	1.429	1.347	1.3	1.244	1.139	0.909
315	2.599	2.73	1.688	1.466	1.404	1.359	1.256	1.151	1.045
320	2.636	2.79	1.725	1.503	1.461	1.418	1.268	1.163	1.158
325	2.673	2.85	1.762	1.54	1.518	1.477	1.28	1.175	1.271

Espeor sólo del intumescente.

Aquest document és una còpia parcial del certificat original del producte aplicat.
El document complet està a la seva disposició a IGNIFUGACIONS GENERALS S.L.
Aquest document ha d'anar sempre procedit del certificat de correcte aplicació, de l'empresa aplicadora.
Sinó fora així, el certificat no tindria cap validesa.



Section Factor up to m ²	Thick			Resistance of 60 minutes			
	350 °C	400 °C	450 °C	600 °C	650 °C	700 °C	750 °C
5	0.892	0.858		0.445	0.391	0.334	0.288
10	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
15	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
20	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
25	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
30	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
35	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
40	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
45	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
50	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
55	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
60	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
65	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
70	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
75	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
80	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
85	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
90	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
95	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
100	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
105	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
110	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
115	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
120	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
125	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
130	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
135	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
140	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
145	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
150	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
155	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
160	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
165	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
170	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
175	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
180	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
185	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
190	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
195	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
200	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
205	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
210	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
215	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
220	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
225	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
230	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
235	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
240	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
245	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
250	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
255	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
260	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
265	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
270	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
275	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
280	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
285	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
290	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288
295	0.892	0.858	0.578	0.507	0.445	0.391	0.288

Espesor sólo del intumesciente.

Aquest document és una còpia parcial del certificat original del producte aplicat.
El document complet està a la seva disposició a IGNIFUGACIONS GENERALS S.L.
Aquest document ha d'anar sempre precedit del certificat de correcte aplicació, de l'empresa aplicadora.
Sinó fora així, el certificat no tindria cap validesa.



Table B4.5 Open Profile Columns Resistance of 75 minutes

Section Factor m ² /m ³	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	550 °C	600 °C	650 °C	700 °C	750 °C
10	0.932	0.776	0.647	0.574	0.509	0.440	0.388	0.338	0.288
15	0.932	0.776	0.647	0.574	0.509	0.440	0.388	0.338	0.288
20	0.932	0.776	0.647	0.574	0.509	0.440	0.388	0.338	0.288
25	0.932	0.776	0.647	0.574	0.509	0.440	0.388	0.338	0.288
30	0.932	0.776	0.647	0.574	0.509	0.440	0.388	0.338	0.288
35	0.932	0.776	0.647	0.574	0.509	0.440	0.388	0.338	0.288
40	0.932	0.776	0.647	0.574	0.509	0.440	0.388	0.338	0.288
45	0.932	0.776	0.647	0.574	0.509	0.440	0.388	0.338	0.288
50	0.932	0.776	0.647	0.574	0.509	0.440	0.388	0.338	0.288
55	0.932	0.776	0.647	0.574	0.509	0.440	0.388	0.338	0.288
60	0.932	0.776	0.647	0.574	0.509	0.440	0.388	0.338	0.288
65	0.932	0.776	0.647	0.574	0.509	0.440	0.388	0.338	0.288
70	0.932	0.776	0.647	0.574	0.509	0.440	0.388	0.338	0.288
75	0.932	0.776	0.647	0.574	0.509	0.440	0.388	0.338	0.288
80	0.932	0.776	0.647	0.574	0.509	0.440	0.388	0.338	0.288
85	0.932	0.776	0.647	0.574	0.509	0.440	0.388	0.338	0.288
90	0.932	0.776	0.647	0.574	0.509	0.440	0.388	0.338	0.288
100	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
105	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
110	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
115	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
120	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
125	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
130	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
135	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
140	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
145	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
150	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
155	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
160	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
165	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
170	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
175	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
180	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
185	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
190	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
195	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
200	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
205	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
210	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
215	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
220	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352
225	1.123	0.923	0.761	0.631	0.552	0.505	0.454	0.402	0.352

Espeor sólo del intumesciente.

Aquest document és una còpia parcial del certificat original del producte aplicat.
El document complet està a la seva disposició a IGNIFUGACIONS GENERALS SL.
Aquest document ha d'anar sempre procedit del certificat de correcte aplicació, de l'empresa aplicadora.
Sinó fora així, el certificat no tindria cap validesa.



Ignifugacions Generals S.L.

Tel. 902.36.22.61

www.ignifugacionsgenerals.com

Aquest document és una còpia parcial del certificat original del producte aplicat.

El document complert està a la seva disposició a IGNIFUGACIONS GENERALS S.L.

Aquest document ha d'anar sempre precedit del certificat de correcte aplicació, de l'empresa aplicadora.

Sinó fora així, el certificat no tindria cap validesa.

Espeador sólo del intumescente.

Section Profile up to m	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	550 °C	600 °C	650 °C	700 °C	750 °C
5				1.030	0.833	0.704	0.627	0.547	0.489
10				1.030	0.833	0.704	0.627	0.547	0.489
15				1.030	0.833	0.704	0.627	0.547	0.489
20				1.030	0.833	0.704	0.627	0.547	0.489
25				1.030	0.833	0.704	0.627	0.547	0.489
30				1.030	0.833	0.704	0.627	0.547	0.489
35				1.030	0.833	0.704	0.627	0.547	0.489
40				1.030	0.833	0.704	0.627	0.547	0.489
45				1.030	0.833	0.704	0.627	0.547	0.489
50				1.030	0.833	0.704	0.627	0.547	0.489
55				1.030	0.833	0.704	0.627	0.547	0.489
60				1.030	0.833	0.704	0.627	0.547	0.489
65				1.030	0.833	0.704	0.627	0.547	0.489
70				1.030	0.833	0.704	0.627	0.547	0.489
75				1.030	0.861	0.721	0.640	0.570	0.508
80				1.030	0.915	0.765	0.683	0.612	0.550
85				1.030	0.941	0.791	0.709	0.638	0.576
90				1.030	0.941	0.791	0.709	0.638	0.576
95				1.030	0.941	0.791	0.709	0.638	0.576
100				1.030	0.941	0.791	0.709	0.638	0.576
105				1.030	0.941	0.791	0.709	0.638	0.576
110				1.030	0.941	0.791	0.709	0.638	0.576
115				1.030	0.941	0.791	0.709	0.638	0.576
120				1.030	0.941	0.791	0.709	0.638	0.576
125				1.030	0.941	0.791	0.709	0.638	0.576
130				1.030	0.941	0.791	0.709	0.638	0.576
135				1.030	0.941	0.791	0.709	0.638	0.576
140				1.030	0.941	0.791	0.709	0.638	0.576
145				1.030	0.941	0.791	0.709	0.638	0.576
150				1.030	0.941	0.791	0.709	0.638	0.576
155				1.030	0.941	0.791	0.709	0.638	0.576
160				1.030	0.941	0.791	0.709	0.638	0.576
165				1.030	0.941	0.791	0.709	0.638	0.576
170				1.030	0.941	0.791	0.709	0.638	0.576



Table B4.7 Open Profile Columns (Section): Period of fire Resistance of 105 minutes

Section Factor up to m ⁻¹	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	550 °C	600 °C	650 °C	700 °C	750 °C
5	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.924	0.827	0.654
10	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.924	0.827	0.654
15	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.924	0.827	0.654
20	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.924	0.827	0.654
25	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.924	0.827	0.654
30	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.924	0.827	0.654
35	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.924	0.827	0.654
40	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.924	0.827	0.654
45	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.924	0.827	0.654
50	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.924	0.827	0.654
55	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.924	0.827	0.654
60	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.924	0.827	0.654
65	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.924	0.827	0.654
70	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.924	0.827	0.654
75	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.940	0.848	0.651
80	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.988	0.886	0.707
85	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.028	0.926	0.752
90	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.072	0.962	0.798
95	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.116	1.006	0.843
100	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.160	1.050	0.888
105	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.204	1.094	0.933
110	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.248	1.138	0.978
115	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.292	1.182	1.023
120	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.336	1.226	1.068
125	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.380	1.270	1.113
130	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.424	1.314	1.158
135	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.468	1.358	1.203
140	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.512	1.402	1.248

Aquest document és una còpia parcial del certificat original del producte aplicat.

El document complert està a la seva disposició a **IGNIFUGACIONS GENERALS SL.**

Aquest document ha d'anar sempre precedit del certificat de correcte aplicació, de l'empresa aplicadora.

Sinó fora així, el certificat no tindria cap validesa.

Table B4.8 Open Profile Columns (Section): Period of fire Resistance of 120 minutes

Section Factor up to m ⁻¹	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	550 °C	600 °C	650 °C	700 °C	750 °C
5	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.895	0.763	0.590
10	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.895	0.763	0.590
15	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.895	0.763	0.590
20	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.895	0.763	0.590
25	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.895	0.763	0.590
30	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.895	0.763	0.590
35	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.895	0.763	0.590
40	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.895	0.763	0.590
45	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.895	0.763	0.590
50	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.895	0.763	0.590
55	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.895	0.763	0.590
60	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.895	0.763	0.590
65	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.895	0.763	0.590
70	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.895	0.763	0.590
75	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.905	0.775	0.602
80	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	0.967	0.822	0.650
85	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.028	0.886	0.716
90	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.088	0.946	0.776
95	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.148	1.006	0.836
100	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.208	1.066	0.896
105	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.268	1.126	0.956
110	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.328	1.186	1.016
115	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.388	1.246	1.076
120	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.300	1.448	1.306	1.136

Espesor sólo del intumescente.

INCONFORMITAT: Inflamabilitat material aïllament tèrmic sota coberta.

CORRECCIÓ: Acreditar reacció al foc igual o inferior a B-s3,d0

S'adjunta certificat dels panells del sostre en zones de producció, conforme compleixen una reacció al foc B-s2,d0 (inferior a B-s3,d0)



Imatge de panells en sostre de zones de producció

Els sostres de la zona antiga de producció estan conformats per panells amb acabat fisurat de llana de vidre. Aquests tipus de panells tenen un índex de reacció al foc B-s2,d0 (inferior a B-s3,d0).



INVES PANEL, INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO, S.L.

POL. IND. CANTABRIA I, C/ MAJUELO, 2
26006 LOGROÑO (LA RIOJA)

10

EN 14509

Panel aislante con caras metálicas para uso en edificación.

Referencia: **FRIGOPAN**

Aislamiento: EPS
Espesor: 100 mm Densidad: 19 kg/m³

Revestimiento: Acero / Acero
Espesor ext.: 0,5 mm Espesor int.: 0,5 mm

Capa protectora: PVC Masa: 10,3 kg/m²

Utilización: PAREDES y/o TECHOS INTERIORES

Coef. Transmitancia térmica: 0,32 W/m²K

Resistencia mecánica:

Resistencia a tracción: 0,10 MPa

Resistencia al esfuerzo cortante: 0,07 MPa

Resistencia reducida del esfuerzo
cortante a largo plazo: 0,04 MPa

Módulo del esfuerzo cortante
(núcleo): 2,68 MPa

Resistencia a la compresión
(núcleo): 0,09 MPa

Resistencia a la flexión en un vano:

Flexión a presión: 4,39 kNm/m

Flexión a presión a tª elevada: PND kNm/m

Resistencia a la flexión en el apoyo intermedio:

Flexión a succión: 5,26 kNm/m

Flexión a succión a tª elevada: PND kNm/m

Tensión de arrugamiento (cara 1):

En vano 88,27 MPa

En el apoyo central: 80,42 MPa

Tensión de arrugamiento (cara 2):

En vano 105,14 MPa

En el apoyo central: 60,89 MPa

Reacción al Fuego: B-s2, d0

Resistencia al Fuego: PND

Permeabilidad al agua: PND

Permeabilidad al aire: PND

Permeabilidad al vapor de agua: Impermeable

Aislamiento al ruido aéreo: PND

Absorción acústica: PND



DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD

El abajo firmante, en representación de la empresa:

INVESPANEL INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO, S.L.
POL. IND. BUICIO, SECTOR 6.
26360 FUENMAYOR (LA RIOJA)

DECLARA QUE:

El producto:

MODELO: **FRIGOPAN**

USO: PAREDES y/o TECHOS INTERIORES

Cumple con el Anexo ZA de la norma **UNE-EN 14509:2007/AC:2009.**

Aranzazu Gonzalo García
Apoderada



Fecha: 15/10/2010

INCONFORMITAT: Característiques de les portes

CORRECCIÓ: Les portes d'evacuació han de ser d'eix vertical i practicables en tot moment.

Totes les portes d'evacuació de les instal·lacions son d'eix vertical i es troben lliures d'obstacles per tal de que siguin accessibles en qualsevol moment.



Portes d'evacuació en les instal·lacions

INCONFORMITAT: Enllumenat d'emergència

CORRECCIÓ: Incrementar la dotació d'enllumenat d'emergència

S'adjunta certificat de l'empresa INSPRO SCP conforme a la instal·lació i comprovació del correcte funcionament de 39 equips d'il·luminació d'emergència.



Il·luminació d'emergència sobre porta d'evacuació



AIGUA • ELECTRICITAT • CALEFACCIÓ • CLIMATITZACIÓ
• MANTENIMENT INDUSTRIAL • TRACTAMENT D'AIGÜES
• GAS • ENERGIES ALTERNATIVES • PROJECTES •
SERVEIS INTEGRALS D'OBRES

Valls a 26 de Junio del 2013

CERTIFICADO DE TRABAJOS REALIZADOS

La empresa INSPRO, S.C.P. con CIF: J-43588979, registro industrial 43/22251 y sede social en C/ Balmes, 25 bajos de Valls-43800. Representada por el abajo firmante D. Luis Lirón Jiménez con DNI: 77783535-L.

Certifica haber realizado y comprobado el correcto funcionamiento de los equipos instalados en la zona de almacén de STE PHARMAPACK, S.L. con CIF: B-62152335 que a continuación se detallan:

- Instalación de 39 equipos de iluminación de emergencia de 300 lum./1 h. en la zona de almacén, sobre cableado existente y según información y calculo lumínico aportado por el cliente STE PHARMAPACK, S.L.
- Instalación en cuadro existente de protección magnetotérmica para los equipos de emergencia instalados.
- Verificación del correcto funcionamiento de la iluminación de emergencia instalada en el almacén.

Luis Lirón Jiménez.



INCONFORMITAT: Sistema d'abastament d'aigua de PCI

CORRECCIÓ: Disposar de sistema d'abastament d'acord UNE 23500.

S'adjunta certificat de l'empresa CHUBB PARSI conforme a la instal·lació i comprovació del correcte funcionament d'un grup de pressió i dipòsit d'aigua de 93 m3 de capacitat.



Grup de pressió



Dipòsit de reserva d'aigua

S.T.E. PHARMAPACK, S.L.
CTRA. DE VALLS, KM. 6
43886 – VILABELLA
TARRAGONA

Certificado de Instalación de Grupo de Presión

Chubb Parsi, S.L.
Autorizada por el Departament d' Indústria i Energia.
Direcció General de Seguretat Industrial.
RECI 43/20396.

CERTIFICA:

Que se ha realizado la colocación y comprobación del funcionamiento correcto de los elementos que a continuación se describen, según RD. 1942/93, correspondientes a la instalación situada en CTRA. DE VALLS, KM. 6 de VILABELLA, propiedad de STE PHARMAPACK.

EQUIPOS:

- 1 Grupo de presión de 90m³/h a 100mca (Jockey + Eléctrica + Diesel)
- 1 Depósito de agua contra incendios (93m³)
- 3 Bies 45mm x 20m
- 1 Hidrante de 4"

FUNCIONAMIENTO CORRECTO

Y para que conste, expedido el presente en Reus a 17 de Septiembre de 2012.

CHUBB PARSI, SL
Fdo.: Felix Rizo
Nº colegio: 19.865-T



Chubb Parsi
AUTC Fire & Security Company
Nº B-828-4369

INCONFORMITAT: Sistema manual d'alarma

CORRECCIÓ: És necessari disposar de sistema manual d'alarma a tot l'establiment.

S'adjunta certificat per part de l'empresa CHUBB PARSI conforme a la instal·lació i comprovació del correcte funcionament de 7 polsadors manuals per a l'activació del sistema d'alarma.



Polsadors manuals

S.T.E. PHARMAPACK, S.L.
CTRA. DE VALLS, KM. 6
43886 – VILABELLA
TARRAGONA

Certificado de Instalación de Detección de Incendios en Almacén

Chubb Parsi, SL.
Autorizada por el Departament d'Indústria i Energia.
Direcció General de Seguretat Industrial.
RECI 43/20396.

CERTIFICA:

Que se ha realizado la colocación y la comprobación del funcionamiento correcto de los elementos que ha continuación se describen, según RD. 1942/93 correspondientes a la instalación situada en CTRA. DE VALLS, KM 6 de VILABELLA, propiedad de STE PHARMAPACK.

EQUIPOS:

- 1 Central Morley de 8 zonas VSN8-Plus
- 57 Detectores ópticos convencionales Morley E-1003
- 4 Pulsadores manuales convencionales rearmables Morley ref.: MCP1A-R470SF
- 4 Sirenas interiores de bajo consumo 24V
- 1 Sirena exterior bitonal óptico acústica SA-53

FUNCIONAMIENTO CORRECTO

Y para que conste, expido el presente en Reus a 17 de Septiembre de 2012

CHUBB PARSI, SL.
Fdo.: Felix Rizo
Nº colegiado:19.865-T



S.T.E. PHARMAPACK, S.L.
CTRA. DE VALLS, KM. 6
43886 – VILABELLA
TARRAGONA

Certificado de Instalación de Pulsadores en Oficinas y Producción

Chubb Parsi, SL.
Autorizada por el Departament d'Indústria i Energia.
Direcció General de Seguretat Industrial.
RECI 43/20396.

CERTIFICA:

Que se ha realizado la colocación y la comprobación del funcionamiento correcto de los elementos que ha continuación se describen, según RD. 1942/93 correspondientes a la instalación situada en CTRA. DE VALLS, KM 6 de VILABELLA, propiedad de STE PHARMAPACK.

EQUIPOS:

- 7 Pulsadores manuales convencionales rearmables Morley ref.: MCP1A-R470SF
- 6 Sirenas de incendio interior de bajo consumo 24V

FUNCIONAMIENTO CORRECTO

Y para que conste, expido el presente en Reus a 17 de Septiembre de 2012

CHUBB PARSI, SL.
Fdo.: Felix Rizo
Nº colegiado:19.865-T



INCONFORMITAT: BIEs zona magatzem són de 25 mm de diàmetre

CORRECCIÓ: És necessari que les BIEs de la zona magatzem siguin de 45 mm de diàmetre

S'adjunta certificat de l'empresa CHUBB PARISI conforme a la instal·lació i comprovació de 3 BIES de 45 mm en la zona de magatzem.



BIES de 45 mm en zona de matgatzem

S.T.E. PHARMAPACK, S.L.
CTRA. DE VALLS, KM. 6
43886 – VILABELLA
TARRAGONA

Certificado de Instalación de Grupo de Presión

Chubb Parsi, S.L.
Autorizada por el Departament d' Indústria i Energia.
Direcció General de Seguretat Industrial.
RECI 43/20396.

CERTIFICA:

Que se ha realizado la colocación y comprobación del funcionamiento correcto de los elementos que a continuación se describen, según RD. 1942/93, correspondientes a la instalación situada en CTRA. DE VALLS, KM. 6 de VILABELLA, propiedad de STE PHARMAPACK.

EQUIPOS:

- 1 Grupo de presión de 90m³/h a 100mca (Jockey + Eléctrica + Diesel)
- 1 Depósito de agua contra incendios (93m³)
- 3 Bies 45mm x 20m
- 1 Hidrante de 4"

FUNCIONAMIENTO CORRECTO

Y para que conste, expedido el presente en Reus a 17 de Septiembre de 2012.

CHUBB PARSI, SL
Fdo.: Felix Rizo
Nº colegio: 19.865-T



Chubb Parsi
AUTC Fire & Security Company
Nº B-828-4369

INCONFORMITAT: Sistema control de fums

CORRECCIÓ: Disposar de sistema de control de fums (UNE 23.585)

S'adjunta certificat de l'empresa AEROSPIRATOS conforme a la instal·lació de dotze exutoris de fums d'acord a la norma UNE 23.584.



Exutoris en sostre de magatzem

S.T.E. PHARMAPACK, S.L.
CTRA. DE VALLS, KM. 6
43886 – VILABELLA
TARRAGONA

Certificado de Instalación de Exutorios

Chubb Parsi, SL.
Autorizada por el Departament d'Indústria i Energia.
Direcció General de Seguretat Industrial.
RECI 43/20396.

CERTIFICA:

Que se ha realizado la colocación y la comprobación del funcionamiento correcto de los elementos que ha continuación se describen, según RD. 1942/93 correspondientes a la instalación situada en CTRA. DE VALLS, KM 6 de VILABELLA, propiedad de STE PHARMAPACK.

EQUIPOS:

- 12 Aireadores modelo Colt Euroco/2E/2523/A2X/P10/1F72/STD/N5
- 8 Compuertas de regulación galvanizadas colocadas en fachada lateral de la nave con cuadro de control neumático y botella de CO2.

FUNCIONAMIENTO CORRECTO

Y para que conste, expido el presente en Reus a 17 de Septiembre de 2012

CHUBB PARSI, SL.
Fdo.: Felix Rizo
Nº colegiado:19.865-T



08110

CHUBB PARSI, S.L.
C/Del Textil, 4 Parc. 6
Pol. Ind. La Ferreria
Montcada i Reixach (Barcelona)

ATT. Jordi Selma

Barcelona, 18 de septiembre de 2012

Estimados Señores:

En referencia a la instalación de equipos de evacuación de humos en STE PHARMAPACK, S.L. – Crta de Valls, Km. 6 – 43886 Vilavella (Tarragona), se adjunta la siguiente documentación:

- Plano de la instalación SCTEH (Ref: PF 261/12)
- Manual de uso y mantenimiento de los equipos
- Manual de uso y mantenimiento del cuadro de control
- Libro de registro del sistema SCTEH
- Certificados CE equipos
- Certificado de instalación

Para cualquier duda o aclaración al respecto, no duden en ponerse en contacto con nosotros.

Rogamos devuelvan esta hoja firmada y sellada.

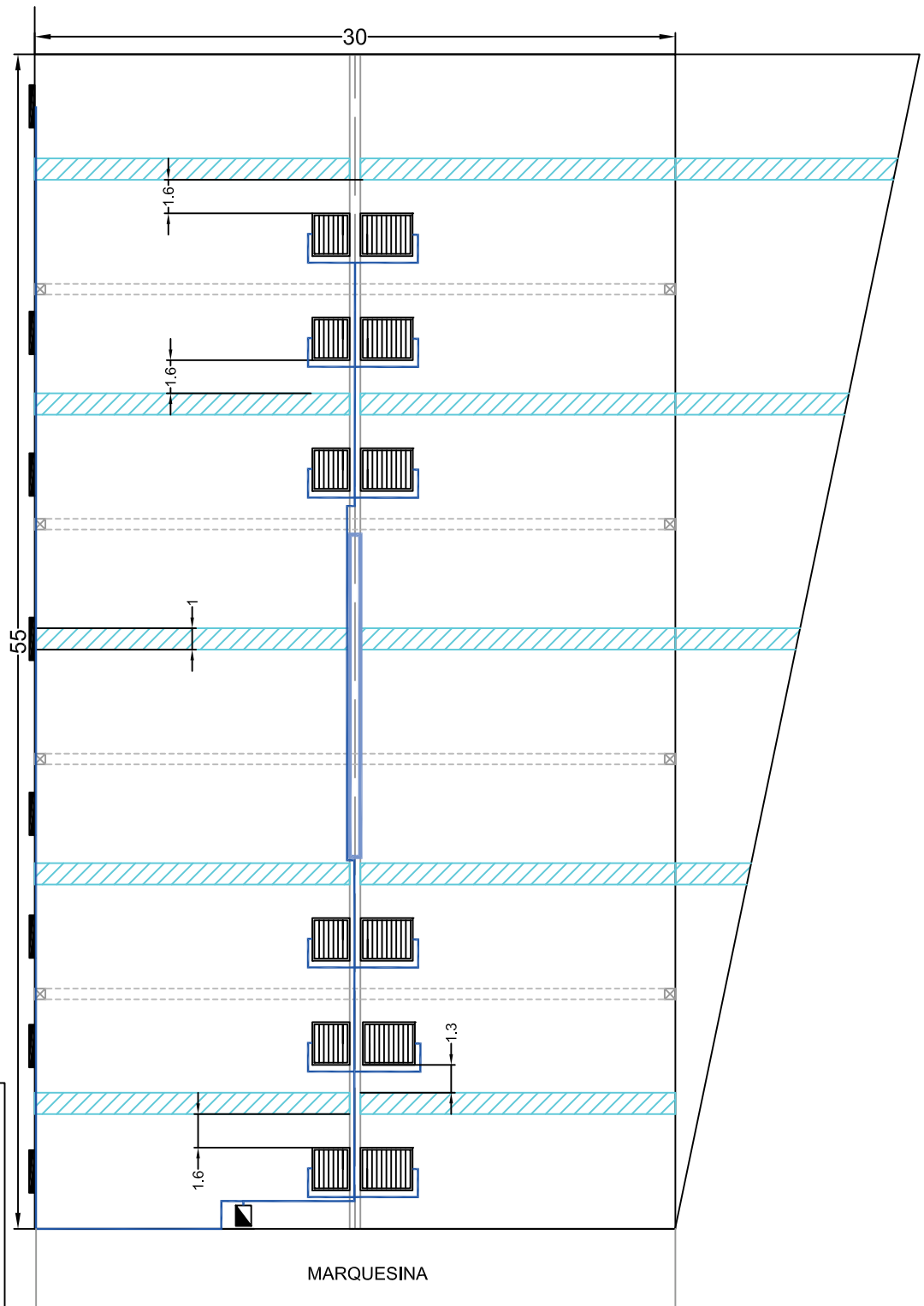
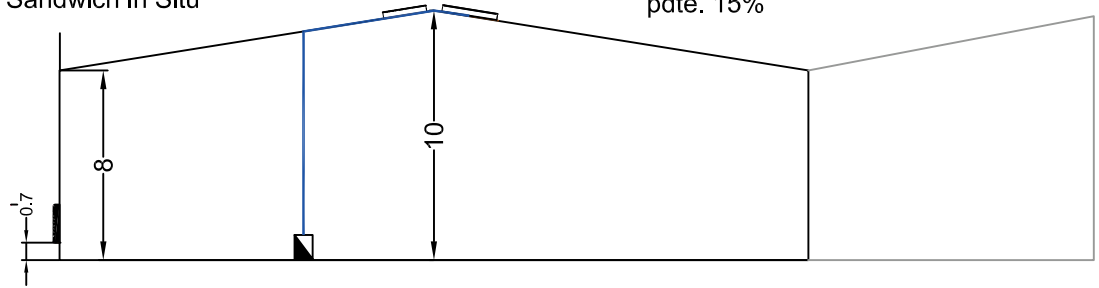
Atentamente,

Dpto. Técnico – Comercial
AERASPIRATOS S.A.

RECIBI:
Sello y firma:



pdte. 15%



STE Pharmapack, S.L. Ctra. Valls Km. 6. Vilabella (Tarragona)

aerospiratos®

Pedido: 261/11

Obra:STE Pharmapack, S.L.

Oferta: 22288-1

17 de julio de 2012

 Escala: Acotado (m)

17 de julio de 2012

Nº Plano:1/1

ESPECIFICACIONES EQUIPO

Modelo	AEX-LN 20/244
Medidas útiles (mm)	A = 1960; L = 2445
Área Aerodinámica	(Aa) = 3,64
Material	Acero Galvanizado

Uso previsto

El equipo ha estado diseñado para la evacuación de humo en caso de incendio en el interior del recinto y para ventilación diaria.

INSTALACIÓN

Los exutorios AEX-LN están diseñados para que puedan instalarse en cualquier tipo de cubierta fijándose siempre entre dos correas o estructura suplementaria.

Puede instalarse con las lamas paralelas a la pendiente o perpendiculares a ésta. En el segundo caso el lado superior de las lamas deberá quedar orientado hacia la cumbrera.

Si la pendiente de la cubierta es superior a 45º (incluido 90º, si se coloca en fachada), las lamas siempre deberán quedar instaladas en posición horizontal.

Equipo sin zócalo integrado

La fijación en cubierta se realiza con el uso de un zócalo de adaptación, cuya unión se lleva a cabo mediante encaje entre zócalo y equipo y posterior fijación con tornillos y arandelas de estanqueidad. **Fig. A**

Equipo con zócalo integrado

Su instalación se realiza directamente sobre hueco de cubierta de medidas A x L mm., libre de elementos estructurales. **Fig. B**

B.1. Fijación del equipo sobre la superficie a instalar mediante tornillos y arandelas de estanqueidad colocados alrededor del ala perimetral del equipo.

B.2. Impermeabilización del hueco en cubierta según tipo y ubicación en la misma.

IMPORTANTE! Es necesario impermeabilizar bien todo el perímetro del equipo para evitar posibles filtraciones de agua.

IMPORTANTE! Verificar que no existe ningún elemento que impida la libre apertura del equipo.

FUNCIONAMIENTO PARA EVACUACIÓN DE HUMOS

El equipo no precisa fuente de alimentación externa ni manipulación alguna para su funcionamiento como equipo de evacuación de humos de incendio.

El funcionamiento del equipo es autónomo mediante fusible calibrado a 68ºC (standard), 93ºC ó 140ºC.

CONEXIÓN PARA VENTILACIÓN DIARIA

Alimentar los dos circuitos del equipo con una toma de aire comprimido. Circuito VERDE para **ABRIR** equipo y circuito ROJO para **CERRAR** equipo (se requiere un cuadro de control específico para esta función).

FUNCIONAMIENTO PARA VENTILACIÓN DIARIA

Activar fuente de suministro (cuadro de control) para su apertura y cierre.

SUBSTITUCIÓN DE FUSIBLE

En caso de ser necesaria su substitución, deberá procederse tal y como se indica en la **Fig. C**.

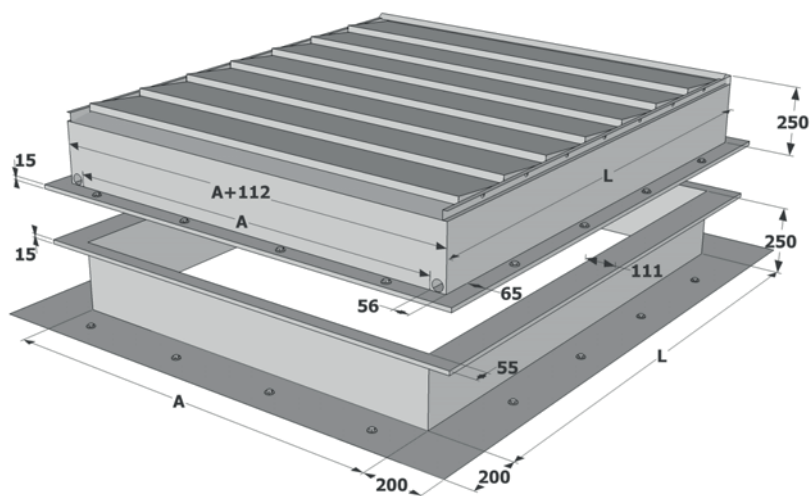
MANTENIMIENTO

Para asegurar el buen estado y correcto funcionamiento del equipo en caso de incendio, es necesaria una revisión anual según criterios de la Norma UNE 23.584, que deberá ser realizada por Aeraspiratos o empresa autorizada.

El mantenimiento deberá incluir la revisión de los elementos móviles del equipo, así como los sistemas de accionamiento automático y manual. Se realizará también una prueba de funcionamiento de la instalación.

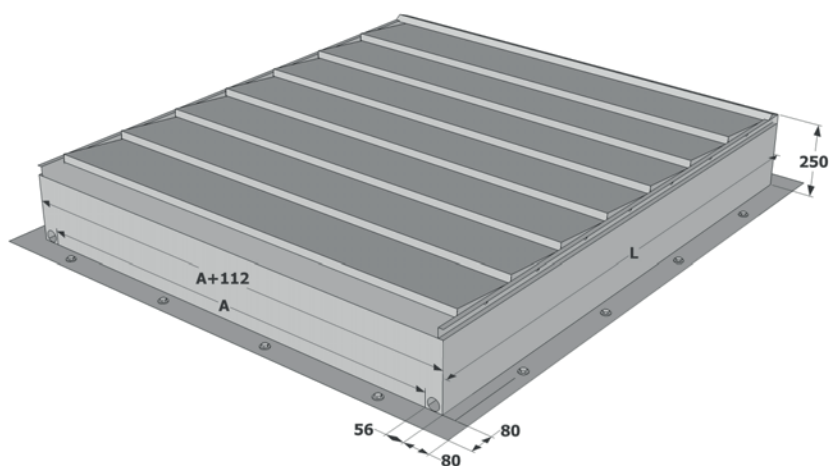


Fig. A



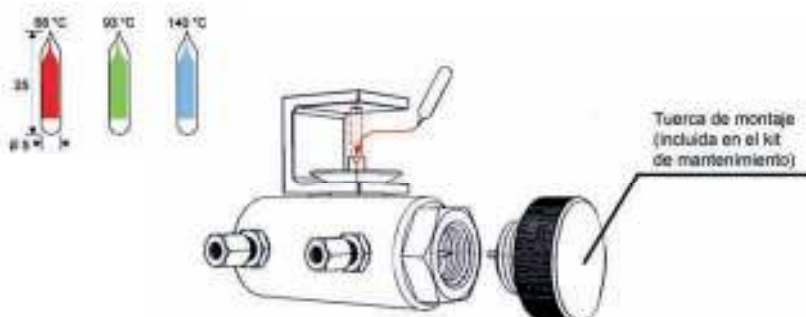
AEX-L A/L + zócalo

Fig. B



AEX-L A/L

Fig. C



ESPECIFICACIONES EQUIPO

Modelo	AEX-LN 20/175
Medidas útiles (mm)	A = 1960; L = 1755
Área Aerodinámica	(Aa) = 2,54
Material	Acero Galvanizado

Uso previsto

El equipo ha estado diseñado para la evacuación de humo en caso de incendio en el interior del recinto y para ventilación diaria.

INSTALACIÓN

Los exutorios AEX-LN están diseñados para que puedan instalarse en cualquier tipo de cubierta fijándose siempre entre dos correas o estructura suplementaria.

Puede instalarse con las lamas paralelas a la pendiente o perpendiculares a ésta. En el segundo caso el lado superior de las lamas deberá quedar orientado hacia la cumbre.

Si la pendiente de la cubierta es superior a 45º (incluido 90º, si se coloca en fachada), las lamas siempre deberán quedar instaladas en posición horizontal.

Equipo sin zócalo integrado

La fijación en cubierta se realiza con el uso de un zócalo de adaptación, cuya unión se lleva a cabo mediante encaje entre zócalo y equipo y posterior fijación con tornillos y arandelas de estanqueidad. **Fig. A**

Equipo con zócalo integrado

Su instalación se realiza directamente sobre hueco de cubierta de medidas A x L mm., libre de elementos estructurales. **Fig. B**

B.1. Fijación del equipo sobre la superficie a instalar mediante tornillos y arandelas de estanqueidad colocados alrededor del ala perimetral del equipo.

B.2. Impermeabilización del hueco en cubierta según tipo y ubicación en la misma.

IMPORTANTE! Es necesario impermeabilizar bien todo el perímetro del equipo para evitar posibles filtraciones de agua.

IMPORTANTE! Verificar que no existe ningún elemento que impida la libre apertura del equipo.

FUNCIONAMIENTO PARA EVACUACIÓN DE HUMOS

El equipo no precisa fuente de alimentación externa ni manipulación alguna para su funcionamiento como equipo de evacuación de humos de incendio.

El funcionamiento del equipo es autónomo mediante fusible calibrado a 68ºC (standard), 93ºC ó 140ºC.

CONEXIÓN PARA VENTILACIÓN DIARIA

Alimentar los dos circuitos del equipo con una toma de aire comprimido. Circuito VERDE para **ABRIR** equipo y circuito ROJO para **CERRAR** equipo (se requiere un cuadro de control específico para esta función).

FUNCIONAMIENTO PARA VENTILACIÓN DIARIA

Activar fuente de suministro (cuadro de control) para su apertura y cierre.

SUBSTITUCIÓN DE FUSIBLE

En caso de ser necesaria su substitución, deberá procederse tal y como se indica en la **Fig. C**.

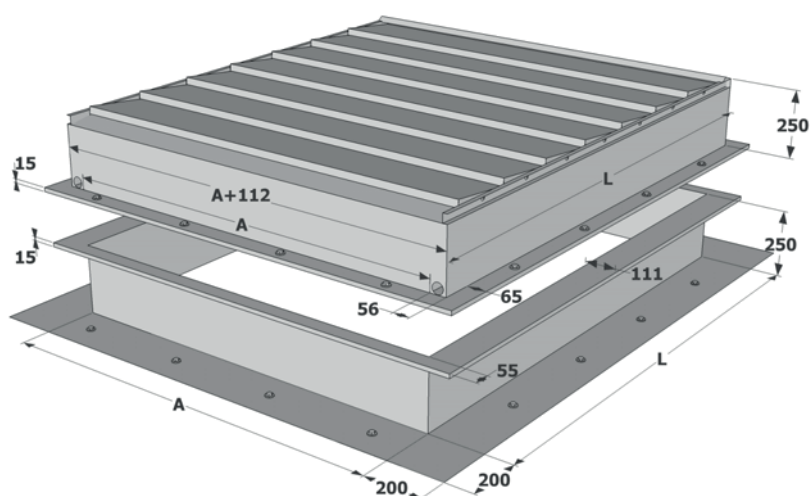
MANTENIMIENTO

Para asegurar el buen estado y correcto funcionamiento del equipo en caso de incendio, es necesaria una revisión anual según criterios de la Norma UNE 23.584, que deberá ser realizada por Aeraspiratos o empresa autorizada.

El mantenimiento deberá incluir la revisión de los elementos móviles del equipo, así como los sistemas de accionamiento automático y manual. Se realizará también una prueba de funcionamiento de la instalación.

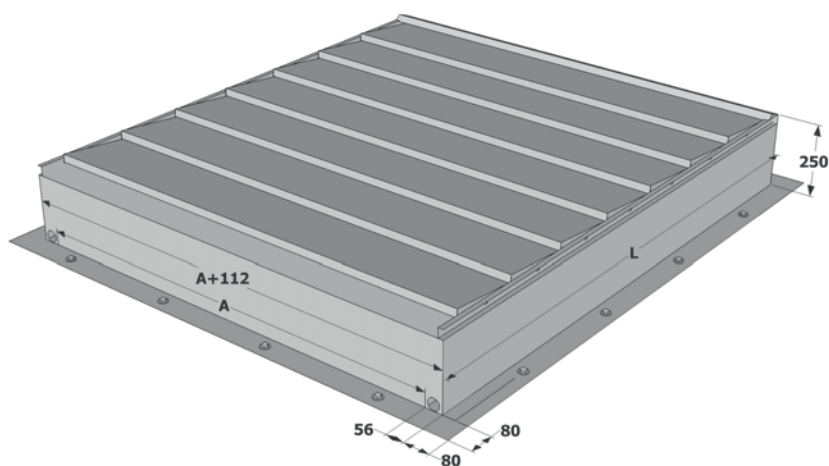


Fig. A



AEX-L A/L + zócalo

Fig. B



AEX-L A/L

Fig. C



ESPECIFICACIONES EQUIPO

Modelo	AEX-LN 20/152
Medidas útiles (mm)	A = 1960; L = 1525
Área Aerodinámica	(Aa) = 2,17
Material	Acero Galvanizado

Uso previsto

El equipo ha estado diseñado para la evacuación de humo en caso de incendio en el interior del recinto y para ventilación diaria.

INSTALACIÓN

Los exutorios AEX-LN están diseñados para que puedan instalarse en cualquier tipo de cubierta fijándose siempre entre dos correas o estructura suplementaria.

Puede instalarse con las lamas paralelas a la pendiente o perpendiculares a ésta. En el segundo caso el lado superior de las lamas deberá quedar orientado hacia la cumbrera.

Si la pendiente de la cubierta es superior a 45º (incluido 90º, si se coloca en fachada), las lamas siempre deberán quedar instaladas en posición horizontal.

Equipo sin zócalo integrado

La fijación en cubierta se realiza con el uso de un zócalo de adaptación, cuya unión se lleva a cabo mediante encaje entre zócalo y equipo y posterior fijación con tornillos y arandelas de estanqueidad. **Fig. A**

Equipo con zócalo integrado

Su instalación se realiza directamente sobre hueco de cubierta de medidas A x L mm., libre de elementos estructurales. **Fig. B**

B.1. Fijación del equipo sobre la superficie a instalar mediante tornillos y arandelas de estanqueidad colocados alrededor del ala perimetral del equipo.

B.2. Impermeabilización del hueco en cubierta según tipo y ubicación en la misma.

IMPORTANTE! Es necesario impermeabilizar bien todo el perímetro del equipo para evitar posibles filtraciones de agua.

IMPORTANTE! Verificar que no existe ningún elemento que impida la libre apertura del equipo.

FUNCIONAMIENTO PARA EVACUACIÓN DE HUMOS

El equipo no precisa fuente de alimentación externa ni manipulación alguna para su funcionamiento como equipo de evacuación de humos de incendio.

El funcionamiento del equipo es autónomo mediante fusible calibrado a 68ºC (standard), 93ºC ó 140ºC.

CONEXIÓN PARA VENTILACIÓN DIARIA

Alimentar los dos circuitos del equipo con una toma de aire comprimido. Circuito VERDE para **ABRIR** equipo y circuito ROJO para **CERRAR** equipo (se requiere un cuadro de control específico para esta función).

FUNCIONAMIENTO PARA VENTILACIÓN DIARIA

Activar fuente de suministro (cuadro de control) para su apertura y cierre.

SUBSTITUCIÓN DE FUSIBLE

En caso de ser necesaria su substitución, deberá procederse tal y como se indica en la **Fig. C**.

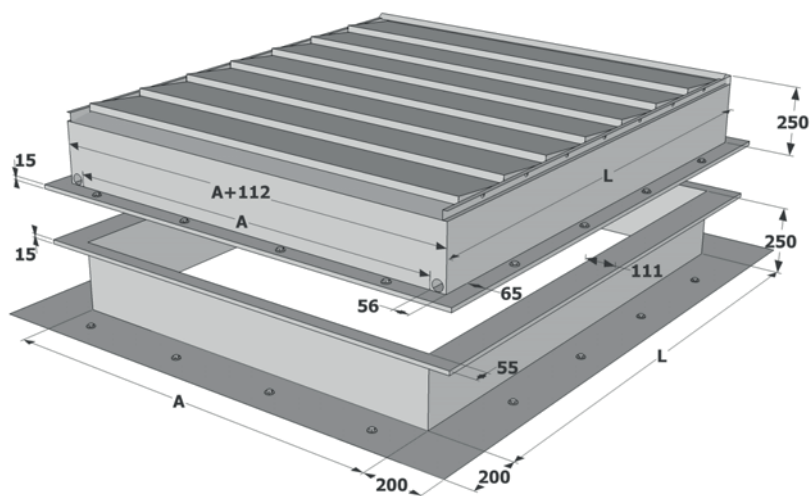
MANTENIMIENTO

Para asegurar el buen estado y correcto funcionamiento del equipo en caso de incendio, es necesaria una revisión anual según criterios de la Norma UNE 23.584, que deberá ser realizada por Aeraspiratos o empresa autorizada.

El mantenimiento deberá incluir la revisión de los elementos móviles del equipo, así como los sistemas de accionamiento automático y manual. Se realizará también una prueba de funcionamiento de la instalación.

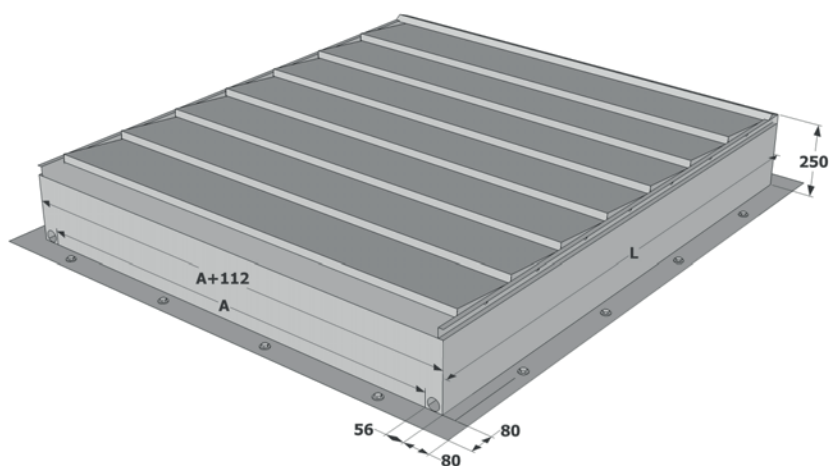


Fig. A



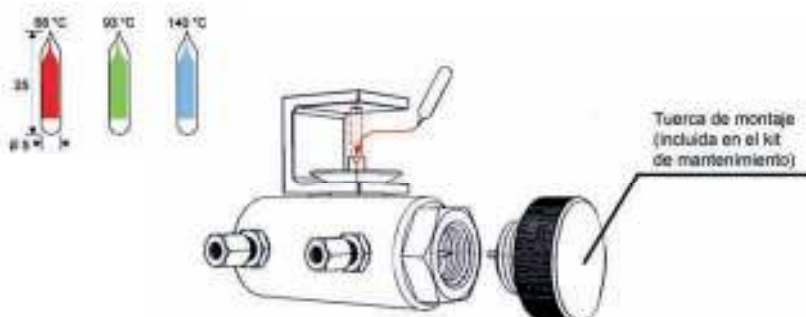
AEX-L A/L + zócalo

Fig. B



AEX-L A/L

Fig. C



aeraspiratos®

Instrucciones de manejo y rearme del cuadro de control CO₂ / 24V

Para cualquier consulta, contactar con el servicio técnico de Aeraspiratos.
tecnico@aeraspiratos.com - Tel. 93 345 99 54.

APERTURA MANUAL DE LOS EXUTORIOS EN CASO DE INCENDIO

Romper el cristal y bajar la palanca roja hacia abajo para abrir los equipos de cada sector.



CIERRE DE LOS EQUIPOS DESPUÉS DE UN DISPARO DE EMERGENCIA

Para cerrar los exutorios, abrir el cuadro y bajar la palanca azul hacia abajo.



REARME DE LA ZONA DESPUÉS DE UN DISPARO DE EMERGENCIA

1º - Aflojar lentamente con cuidado cada una de las dos las botellas de CO₂ utilizadas, dejando escapar el gas sobrante. Tener especial cuidado con la botella ya que justo después de un disparo suele estar helada.



2º - (Sólo en caso de disparo automático mediante la central contra-incendios):

Asegurarse que no hay tensión en el electroimán procedente de la central contra-incendios. Rearmar el electroimán introduciendo un destornillador en el hueco y presionar hacia abajo hasta rearmar el mecanismo (ver indicador).



3º - Mediante la ayuda de un destornillador, presionar hacia adentro la pestaña bloqueadora lateral al mismo tiempo que levantamos el pulsador a su posición inicial.



4º - Repetir la operación con el pulsador de cerrar (Azul).

5º - Reponer las dos botellas de CO₂ roscándolas fuertemente con la mano. No utilizar ninguna herramienta.

6º - Apretar el botón lateral de rearme, para dejar los pulsadores de apertura y cierre otra vez operativos.



CONEXIÓN DE LA CENTRAL CONTRAINCENDIOS

Para realizar la conexión de la central contra-incendios con el cuadro, basta con conectar la salida de la central con la entrada del cuadro, la cual está remarcada en la figura siguiente con un círculo verde (se recomienda quitar los botellines del cuadro para no vaciarlos en caso de realizar una conexión errónea).



MANTENIMIENTO

El propietario de la instalación deberá asegurarse de que el cuadro siempre está rearmado y listo para su uso en caso de emergencia.

Para asegurar el buen estado y correcto funcionamiento del cuadro de control, es necesaria una revisión anual según criterios de la Norma UNE 23.584, que deberá ser realizada por Aeraspiratos o empresa autorizada.

El mantenimiento deberá incluir la revisión del disparo automático y manual de la instalación, así como una revisión de la carga de las botellas de CO₂ y una prueba de funcionamiento de la instalación.

MONTAJE DEL CUADRO

- Abrir la tapa girando el cuadrado de la cerradura con la ayuda de la llave.
- Retirar del interior del cuadro el cristal rompible y las capuchas plásticas previstas para la conservación de los cartuchos de CO₂ de reserva.
- Fijar la altura del cuadro a la pared con la ayuda de cuatro tornillos M6.

ATENCIÓN A LA ALTURA DEL CUADRO!
ENTRE 1,5 m. Y 1,8 m.



DESMONTAJE DEL RACORD
Sacar la tuerca (1) y retirar el tapón de plástico (2).



FIJACIÓN DEL TUBO
Levantar la tuerca (1) luego el vicono (3) por el tubo (5) dejando sobresalir 3 mm. del final del tubo.
Introducir el tubo hasta el tope del racor.
Atornillar la tuerca sobre el racor apretando con la ayuda de una llave adecuada hasta el engaste.



MONTAJE DE LOS BOTELLINES
Retirar el tapón de protección del botellín y rosar manualmente.

REARME DEL SISTEMA

SOLO PERSONAL DE SEGURIDAD



DESMONTAJE DE LOS BOTELLINES DE CO₂
Aflojar el botellín con la mano y sacar.



REARME DEL RELE:
Verificar que no llega tensión (24V) de la central contra incendios y proceder al rearme del relé según croquis.



REARME DE LA PALANCA DEL PERCUTOR:
Apretar la lengüeta con un ayuda de un destornillador según el croquis y levantar la palanca de emergencia.



REARME DE LA AGUJA:
Introducir la aguja con precaución utilizando una herramienta (preferiblemente no metálica para no dañar la punta). Verificar el estado de la aguja (punta correctamente afilada) y cambiar en caso necesario.
Poner un botellín de CO₂ nuevo siguiendo el procedimiento del apartado D.
Verificar el estado de los botellines de reserva y sustituirlos si es necesario.
Cambiar el cristal rompible de la puerta del cuadro.



APERTURA DE LOS EQUIPOS EN CASO DE EMERGENCIA:

Romper el cristal frontal, luego pulsar la palanca roja del percutor para pinchar el botellín de CO₂.

ATENCIÓN! Después de una apertura de emergencia, la FUNCIÓN VENTILACIÓN queda anulada hasta que se rearma el selector (Ver M)

VERIFICACIÓN:

- Pesar los botellines de CO₂ y comparar el peso con el indicado en la etiqueta.
- En caso de que hayan perdido un mínimo del 10% de su capacidad, cambiar el botellín por otro nuevo.
- Hacer recargar por el fabricante los botellines usados o los que tengan diferencia de peso.
- Verificar el estado de la aguja (punta sin doblar), cambiándolo si es necesario.



COLOCACIÓN DEL BOTELLÍN DE RESERVA:

Poner el botellín de reserva en el soporte y protegerlo con el tapón de plástico.

CONEXIÓN DE LOS MODULOS:

Conectar en la regleta la señal de 24V cc procedente de la central contra incendios. Respetar las polaridades.



MONTAJE DEL CRISTAL:

Poner en su sitio el cristal primero haciéndolo desplazar hacia arriba, luego hacia abajo con el fin de hacerlo encajar en las patas previstas para ello.

CIERRE DE LOS EQUIPOS TRAS UNA APERTURA:

Desbloquear el cuadro y abrirlo, luego pulsar la palanca roja del percutor AZUL para pinchar el botellín de CO₂.



aer aspiratos, s.a.
www.aer aspiratos.com

SISTEMA EVACUACIÓN DE HUMOS
REGISTRO MANTENIMIENTO



FECHA REVISIÓN	REF.	PRÓX. REVISIÓN
-----	261/12	jul-13

Nº IDENTIFICACIÓN	261/12
FECHA INSTALACIÓN	17/07/2012
EMPRESA	STE PHARMAPACK, S.L.
UBICACIÓN	Crta de Valls, Km. 6 43886 Vilavella (Tarragona)

***Mantenimiento obligatorio según Norma UNE-EN 23.584
cada DOCE MESES***

AERASPIRATOS, S.A. - T. 93 345 99 54 - tecnico@aeraspiratos.com

DECLARACION DE CONFORMIDAD



AERASPIRATOS, S.A. con domicilio en C/Malats, 27 – 08030 BARCELONA
declara que el equipo:

Marca : **AEX**

Modelo: **AEX-LN 20/244**

- Tiene un doble uso: Extracción de Humos y Ventilación
- Es conforme a los requisitos esenciales de la Norma Europea EN-12.101-2 y la Directiva de la Construcción 89/106/CEE.
- Ha sido probado y ensayado para cumplir dichas directrices, siendo certificado por **AENOR** con domicilio en C/Génova, 6 de Madrid, según expediente **CE Nº 099/CPD/A70/0043** de fecha 7/9/2009, obteniendo los valores siguientes:

Aa= 3,64 m²; RE 160.000; SL 400; T (-20); WL 1500; B600-30

aeraspiratos, s.a.

C/ Malats, 27
Tel. 933 459 954
08030 Barcelona

Responsable Calidad
Aeraspiratos, S.A.

Barcelona, 7 de septiembre de 2009

DECLARACION DE CONFORMIDAD



AERASPIRATOS, S.A. con domicilio en C/Malats, 27 – 08030 BARCELONA
declara que el equipo:

Marca : **AEX**

Modelo: **LN 20/175**

- Tiene un doble uso: Extracción de Humos y Ventilación
- Es conforme a los requisitos esenciales de la Norma Europea EN-12.101-2 y la Directiva de la Construcción 89/106/CEE.
- Ha sido probado y ensayado para cumplir dichas directrices, siendo certificado por **AENOR** con domicilio en C/Génova, 6 de Madrid, según expediente **CE Nº 099/CPD/A70/0043** de fecha 7/9/2009, obteniendo los valores siguientes:

Aa=2,54 m²; RE 160.000; SL 400; T (-20); WL 1500; B600-30

aer aspiratos, s.a.

C/ Malats, 27
Tel. 933 459 954
08030 Barcelona
Gemma Mercadal

Responsable Calidad
Aer aspiratos, S.A.

Barcelona, 7 de septiembre de 2009

DECLARACION DE CONFORMIDAD



AERASPIRATOS, S.A. con domicilio en C/Malats, 27 – 08030 BARCELONA
declara que el equipo:

Marca : **AEX**

Modelo: **AEX-LN 20/152**

- Tiene un doble uso: Extracción de Humos y Ventilación
- Es conforme a los requisitos esenciales de la Norma Europea EN-12.101-2 y la Directiva de la Construcción 89/106/CEE.
- Ha sido probado y ensayado para cumplir dichas directrices, siendo certificado por **AENOR** con domicilio en C/Génova, 6 de Madrid, según expediente **CE Nº 099/CPD/A70/0043** de fecha 7/9/2009, obteniendo los valores siguientes:

Aa=2,17 m²; RE 160.000; SL 400; T (-20); WL 1500; B600-30

aeraspiratos, s.a.
C/ Malats, 27
Tel 93 345 99 54
08030 Barcelona
Gemma Mercadal

Responsable Calidad
Aeraspiratos, S.A.

Barcelona, 7 de septiembre de 2009

AERASPIRATOS, S.A. sita en C/Malats, 27, 08030 de BARCELONA

DECLARA QUE:

Primero.- Que en la empresa citada se proyectan, fabrican, prueban e instalan EXUTORIOS de ventilación y evacuación de humos y gases tóxicos provocados por incendios.

Segundo.- Que las pruebas y ensayos realizados para la Certificación de dichos exutorios han sido certificadas por AENOR con expediente CE Nº 0099/CPD/A70/0043 de fecha 7/9/2009.

Tercero.- Que tanto el diseño de estos aparatos como los procesos de fabricación, ensayos de prototipos y pruebas de unidades producidas se ajustan a las normas de la Normativa Europea EN-12.101.

Y por tanto,

CERTIFICA:

Primero.- Los DOCE EXUTORIOS instalados en STE PHARMAPACK, S.L. - Crta de Valls, Km. 6 - 43886 Vilavella (Tarragona), son del tipo AEX-LN 20/244 y AEX-LN 20/175, están dotados de idéntico dispositivo de accionamiento y están identificados con los números: 261/12-1, 261/12-2, 261/12-3, 261/12-4, 261/12-5, 261/12-6, 261/12-7, 261/12-8, 261/12-9, 261/12-10, 261/12-11 y 261/12-12.

Segundo.- Que la referenciada instalación se ha realizado acorde a la Norma UNE-23.584.

En base a todo lo manifestado anteriormente,

LOS DOCE EXUTORIOS NOMBRADOS CUMPLEN CON LA NORMATIVA QUE LES ES DE APLICACIÓN EN NUESTRO PAIS.

Para que así conste, se firma y se libra el presente certificado a la empresa CHUBB PARSI, S.L.

En Barcelona, a 27 de Julio de 2012.



JUST MERCADAL CASTELL
Director Técnico



La memòria proposa la sectorització de la nau de producció respecte de la nau d'emmagatzematge. Es realitza la sectorització dels passos que comuniquen ambdues naus amb la instal·lació d'una porta corredissa EI2-C 90 segons UNE 1634-1 (CTE) més porta guillotina RF-90 segons UNE 23802 (CPI).

S'adjunten certificats d'assaig de resistència al foc de les portes instal·lades (porta corredissa i porta guillotina en el pas de la zona de producció al magatzem).



Porta corredissa instal·lada



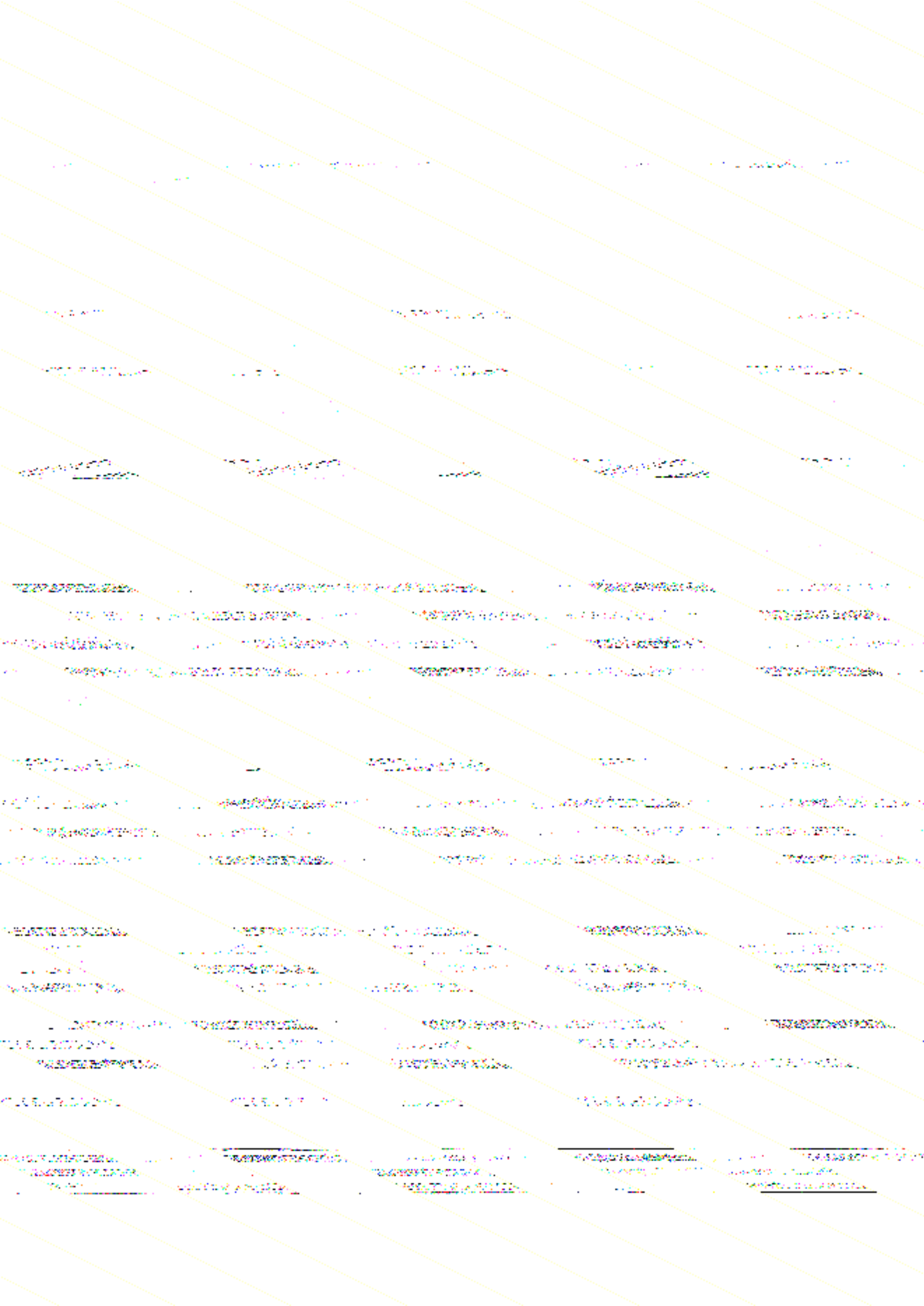
Porta guillotina

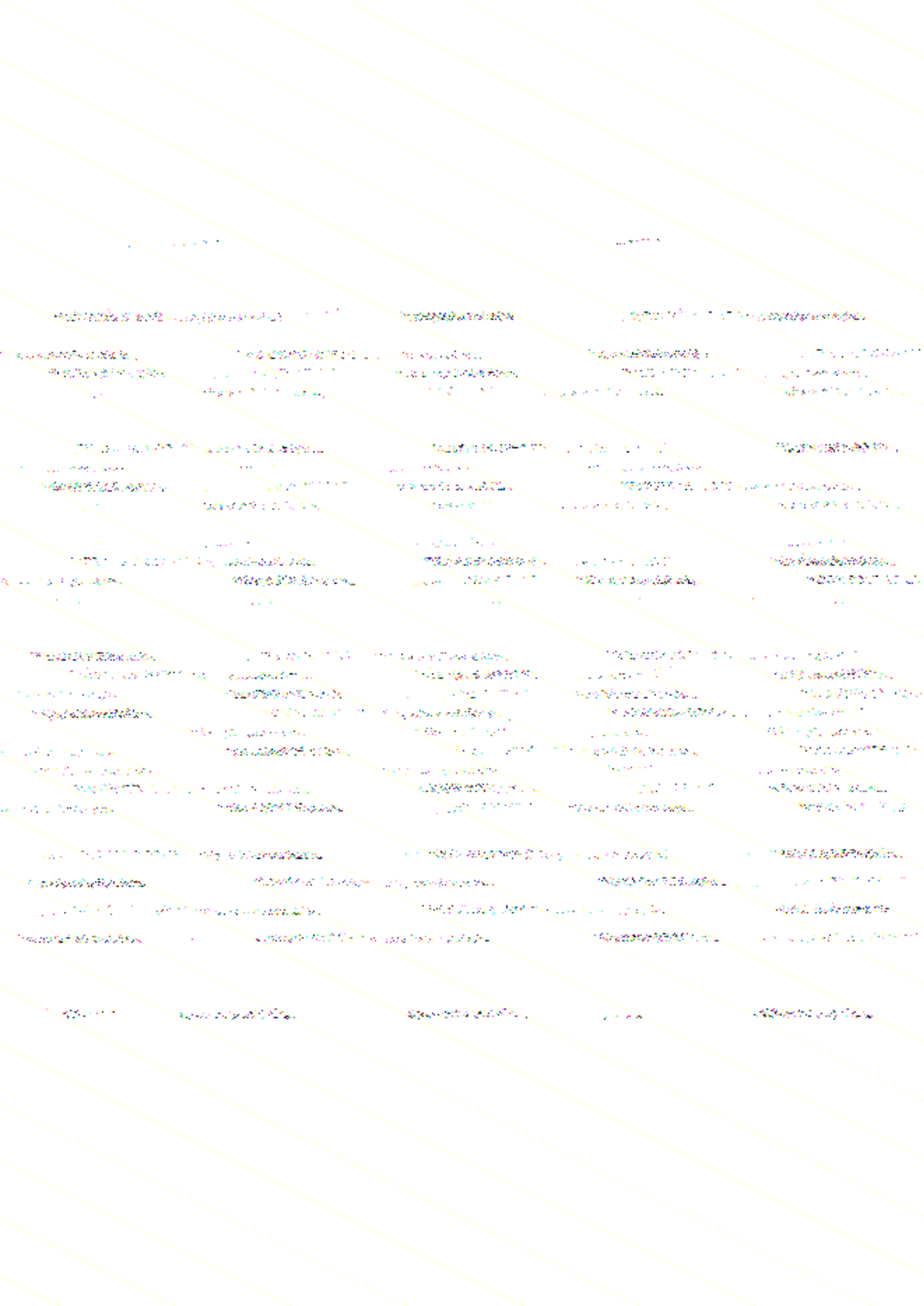


1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	20
21	22	23	24	25
26	27	28	29	30
31	32	33	34	35
36	37	38	39	40
41	42	43	44	45
46	47	48	49	50
51	52	53	54	55
56	57	58	59	60
61	62	63	64	65
66	67	68	69	70
71	72	73	74	75
76	77	78	79	80
81	82	83	84	85
86	87	88	89	90
91	92	93	94	95
96	97	98	99	100











[illegible]

1. <i>Chlorophyll a</i>	645-680 nm	430-460 nm	680-700 nm	700-720 nm
2. <i>Chlorophyll b</i>	460-480 nm	640-660 nm	660-680 nm	680-700 nm
3. <i>Carotenoids</i>	400-500 nm	600-650 nm	650-670 nm	670-690 nm
4. <i>Xanthophylls</i>	420-440 nm	620-640 nm	640-660 nm	660-680 nm
5. <i>Phycobilins</i>	480-500 nm	600-620 nm	620-640 nm	640-660 nm
6. <i>Algae</i>	400-500 nm	600-650 nm	650-670 nm	670-690 nm
7. <i>Plants</i>	400-500 nm	600-650 nm	650-670 nm	670-690 nm
8. <i>Fungi</i>	400-500 nm	600-650 nm	650-670 nm	670-690 nm
9. <i>Animals</i>	400-500 nm	600-650 nm	650-670 nm	670-690 nm
10. <i>Humans</i>	400-500 nm	600-650 nm	650-670 nm	670-690 nm

La memòria preveu la instal·lació de ruixadors automàtics en la nau d'emmagatzematge.

Sobre aquest punt cal assenyalar que a la memòria no es fa referència en cap punt a la necessitat d'instal·lar ruixadors en la nau d'emmagatzematge.

Es creu que el tècnic verificador va mantindre aquesta observació per error, ja que si bé en un principi es va preveure la necessitat d'instal·lació d'aquests elements, en informe presentat amb anterioritat a l'entitat de control DEKRA-Ambio es justifica la no instal·lació de ruixadors mitjançant la disminució de la càrrega de foc en el magatzem i així es trasllada en el projecte final d'incendis avaluat.

4 MODIFICACIONS EN LES INSTAL·LACIONS DE TIPUS NO SUBSTANCIAL POSTERIOR A LA PRESENTACIÓ DE LA SOL·LICITUD DE LLICÈNCIA AMBIENTAL

Amb data de 9 d'agost de 2010, l'empresa STE PHARMAPACK SL inicia davant de l'Ajuntament de Vilabella el tràmit de sol·licitud de llicència ambiental per a l'activitat d'"Injecció de plàstics amb decoració i acabats" que desenvolupa en el centre de fabricació de que disposa en el mateix municipi.

En el transcurs d'esmena de les accions correctores derivades dels informes d'avaluació dels projectes presentats, previ a l'emissió de l'informe ambiental per part de l'Ajuntament, l'activitat ha portat a terme un seguit de modificacions en les seves instal·lacions i activitat que no han de suposar un canvi substancial sobre el contingut de la llicència.

A continuació es procedeix a detallar l'abast d'aquestes modificacions, per tal de posar en coneixement de l'administració competent la natura d'aquestes canvis i per a que es tinguin en compte alhora de resoldre el tràmit de sol·licitud de llicència ambiental iniciat.

4.1 Modificacions en matèria ambiental

Per tal de realitzar la descripció dels canvis realitzats es prendrà com a base els criteris de qualificació de les modificacions com a substancials o no substancials acordats per la Ponència Ambiental en sessió realitzada el 22 de març de 2011.

Abans, cal assenyalar que les modificacions introduïdes no es troben incloses en els supòsits contemplats en el Reial Decret Legislatiu 1/2008, d'11 de gener, pel que s'aprova el text refós de la Llei d'Avaluació d'impacte ambiental de projectes, que impliquin una consulta prèvia o Declaració d'Impacte Ambiental directament.

4.1.1 Pel que fa a la classificació de l'activitat

La descripció que es realitza en la sol·licitud de llicència ambiental de l'activitat desenvolupada per STE PHARMAPACK és la d'injecció de peces de plàstic i posterior acabat i decorat, classificada dins de l'epígraf 5.17.b *Fabricació de Productes de matèries plàstiques termoplàstiques* de la Llei 20/2009 de 4 de desembre, de prevenció i control ambiental de les activitats (annex II).

En el darrer any l'empresa a introduït un nou procés en la seva activitat consistent en l'envasat de complements alimentaris (gelea reial) i posterior distribució. Atenent a aquest nou procés l'activitat també es classificaria en l'epígraf 7.2.b *Matèria primera vegetal, amb una capacitat d'elaboració de productes acabats amb una capacitat de producció menor a 300 t/dia* (annex III)

D'acord a l'article 7.2 de la Llei 20/2009 quan en un centre s'exerceixen diverses activitats subjectes a diferents règims d'intervenció la sol·licitud s'ha de tramitar en una sola autorització o llicència, aplicant el règim que correspon a l'activitat amb grau d'incidència ambiental més elevat. Per tant no hi ha variació en el règim d'intervenció que afecta a l'activitat i es seguirà aplicant el de llicència ambiental.

4.1.2 Pel que fa a la dimensió de l'activitat

Les instal·lacions no s'han vist afectades en la seva superfície destinada a processos de producció. Tot i que han estat introduïdes noves línees de fabricació (envasat de complements alimentaris) aquests han cobert les àrees destinades a les línees de producció que han estat reduïdes o eliminades (zones d'injecció de plàstic i serigrafiat final de producte).

4.1.3 Pel que fa a la producció

La capacitat productiva associada a la nova línea d'envasat de complements alimentaris es preveu sigui de 15 milions d'unitats/any. Donat que la capacitat productiva declarada en la sol·licitud de llicència ambiental és de 192.095 milions d'unitats, no suposa un augment superior o igual al 50%.

4.1.4 En relació al volum, el pes i la tipologia dels residus generats

La nova línea d'envasat de complements alimentaris porta associada únicament la generació de residus d'aigües brutes provinents de la neteja dels dipòsits d'emmagatzematge de la gelea reial.

Aquestes aigües són emmagatzemades en una fossa sèptica i posteriorment són retirades per gestor autoritzat. A data d'avui encara no s'ha realitzat cap retirada d'aquest residu, però es preveu que sigui classificat com a residu de tipus no perillós amb codi CER 161002 *Residus líquids aquosos diferents dels especificats en el codi 161001*, doncs l'únic element contaminant de l'aigua seran les restes de gelea reial que es puguin arrossegar durant la neteja dels dipòsits.

4.1.5 La qualitat i la capacitat regenerativa dels recursos naturals de les àrees geogràfiques que puguin ser afectades o limitacions derivades de les declaracions de zones d'especial protecció per a la capacitat i vulnerabilitat del medi.

No es preveu afectació.

4.1.6 Pel que fa al grau de contaminació produïda, als recursos naturals emprats i, en particular, el consum d'aigua i energia i a la incorporació o augment en l'ús de substàncies perilloses.

ATMOSFERA

La nova línia d'envasat de complementos alimentaris no porta associat cap focus d'emissió de contaminants a l'atmosfera.

AIGUA

Es preveu un augment en el consum d'aigua de pou per a la neteja dels dipòsits d'emmagatzematge de la gelea, de 8 m³/any.

Per altra banda la nova línia d'envasat requereix de la incorporació d'aigua en el producte. Donades les necessitats de potabilitat de l'aigua utilitzada, aquesta ha de ser adquirida de forma externa a través d'una empresa de subministrament d'aigua potable. Es preveu un consum de 150 m³ anuals d'aigua per a ser incorporada a producte.

Aquesta línia d'envasat també porta associat un abocament d'aigües residuals provinents de la neteja dels dipòsits d'emmagatzematge del producte (gelea reial). Aquests abocaments estaran constituïts per aigua bruta de petites quantitats de gelea reial que en cap cas incorporen substàncies prioritàries recollides a la normativa en matèria de protecció d'aigües. Tampoc suposa un augment en la càrrega contaminant total dels abocaments de l'empresa donat el poc volum diari abocat (35 litres d'aigua/dia).

Aquestes aigües son abocades a fossa sèptica tancada i posterior retirada per gestor autoritzat.

LLUM

No es preveu afectació

EMISSIONS RADIOELÈCTRIQUES

No es preveu afectació

4.1.7 Risc d'accident

L'activitat no es troba subjecte a la legislació d'accidents greus

4.2 Modificacions en els usos i distribució

Per tal de condicionar les instal·lacions existents al nou procés d'envasat de complements alimentaris s'han efectuat un seguit de reestructuracions en la distribució i usos de les superfícies destinades a l'activitat productiva.

Les modificacions realitzades es troben detallades en la següent taula:

ÚS ANTERIOR	ÚS ACTUAL
Zona impressió	Producció cànules / Flow-packs
Magatzem tintes	Condicionament aspiradors en blister
Moll accessoris	
Zona Novartis	
Taller	
Cap de fàbrica	
Zona de mescles, zona molins	Zona nou envasat complements alimentaris (gelea reial)
Zona injecció	
Sala Frosst	
Zona estèril	
Magatzem motlles	Pesades
Emmagatzematge exterior de residus	Sembra
	Comptatge
	Pre-laboratori
	Emmagatzematge
	Arxiu de mostres
Oficines	Menjador
Sense ús	Taller
Lavabos	Magatzem de motlles

S'adjunta plànol actualitzat amb els nous usos i distribucions

4.3 Modificacions en la maquinària

La introducció dels nous processos d'envasat ha comportat l'eliminació d'algunes de les maquinàries existents degut a la reducció en l'activitat d'injecció de plàstic.

En concret han estat eliminades les següents unitats d'injecció:

Injectora PICAÑOL ME297 (I9) 25 Kw

Injectora BATTENFELD A75/02/05/9/18 (ZBI1) 20 Kw

Injectora BATTENFELD A20/02/05/9/17 (I2) 10 Kw

Injectora ENGEL 32409 (I15) 28 Kw

Injectora PROCREA REV 100 (ZBIS1) 15,5 Kw

Injectora UNILOYMILACRON M0250015 (U1) 60 Kw

Injectora UNILOYMILACRON 06 1189 (U2) 60 Kw

Per altra banda ha estat introduïda una nova màquina:

Injectora JOMAR 40 (J4) 45 kW

4.4 Protecció contra incendis

Les modificacions assenyalades en els apartats anteriors no comporten en cap cas una modificació significativa en les condicions en matèria de seguretat contra incendis projectades, tal com es defineix en l'article 4.e de la Llei 3/2010, del 18 de febrer, de prevenció i seguretat en matèria d'incendis en establiments, activitats, infraestructures i edificis

Cal assenyalar que s'han reforçat les sortides d'emergència en les zones de producció respecte de les projectades.

Vilabella a 30 de juliol de 2013

Vallivana Buenaventura
Técnica ambiental

Pablo Chamorro
Director tècnic

ANNEX

Plànol actualitzat nous usos i distribució
(escala 1:300)

